



PIANO NAZIONALE PER LA RIPRESA E RESILIENZA MISSIONE 2 – COMPONENTE C1 – INVESTIMENTO I1.1 – LINEA C	AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I RIFIUTI DI PELLETTA E I RIFIUTI TESSILI MTE11C_00000788	CUP: E25E18000110005 CIG: 99025166B6
---	---	---

ALTO TREVIGIANO SERVIZI S.P.A.
Montebelluna TV

AMPLIAMENTO DELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI SALVATRONDA A 120.000 A.E. E PIATTAFORMA DI TRATTAMENTO E VALORIZZAZIONE DEI FANGHI NEL COMUNE DI CASTELFRANCO VENETO (TV)
CUP E25E18000110005 CIG: 99025166B6

Procedura aperta nei settori speciali ai sensi del combinato disposto degli artt. 122,123 e 60 del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i.

Verbale di gara del 21.11.2023 – 7° seduta
Valutazione offerta tecnica

Visto che:

- in data 13.09.2023, alle ore 10.00, presso la sede di Alto Trevigiano Servizi S.p.a. sono iniziate le operazioni di gara;
- il seggio di gara delegato dal Responsabile del Procedimento ing. Roberto Durigon, costituito dall'addetto all'ufficio Nuove Opere, ing. Massimo Pizzolato e dalla dipendente Giulia Donà, addetta all'Ufficio Appalti, noti ed idonei, ha dato avvio all'esperimento delle operazioni relative all'apertura e valutazione della documentazione amministrativa;
- nel corso della citata seduta, conclusasi alle ore 13.15 dello stesso giorno, il seggio di gara: ha dato atto che, in esito alla pubblicazione del bando di gara per l'affidamento dei lavori in oggetto, entro il termine fissato delle ore 12.00 del 08.09.2023 sono pervenute le seguenti offerte:

Fornitori	Data della Risposta	Comune	Codice fiscale
Giovanni Putignano e Figli srl	08/09/2023 10:15	NOCI (BA)	00826160723
R.D.R. SPA	08/09/2023 11:05	TORRE DEL GRECO (NA)	01518260631
SIDERIDRAULIC SYSTEM SPA	08/09/2023 10:47	CELLATICA (BS)	02953450174
STA società trattamento acque s.r.l.	08/09/2023 10:13	CODEVIGO (PD)	01892840206

- nel corso delle successive sedute del 15, 20 e 21/09/2023 ha verificato l'ammissibilità delle offerte presentate sulla base dei documenti e delle dichiarazioni prodotti e dai riscontri rilevabili dai dati risultanti dal casellario delle imprese qualificate istituito presso l'Autorità di Vigilanza dei contratti pubblici;
- nel corso delle suddette sedute sono state avviate le procedure di soccorso istruttorio e richiesto integrazione documentale alle ditte:
 - ATI Giovanni Putignano e Figli S.r.l. - Impresa Pizzarotti & C. S.p.a.;
 - ATI R.D.R. S.p.a. - Ruffato Mario S.r.l. ;
 - ATI Sideridraulic System S.p.a. - Consorzio Integra Soc. Coop. - MU.BRE. Costruzioni S.r.l.;
 - ATI STA Società Trattamento Acque S.r.l. - Integra S.r.l. - GPG S.r.l. - FPM Impianti S.r.l. - CID S.r.l. - Brussi Costruzioni S.r.l.assegnando alle stesse il termine delle ore 12.00 del giorno 10.10.2023 per integrare la documentazione di gara.
- nel corso della seduta del 23.10.2023 ha proceduto all'esame dei soccorsi istruttori attivati e all'ammissione delle ditte concorrenti in possesso dei requisiti richiesti per la partecipazione alla gara.
- nel corso della seduta del 30.10.2023 la commissione di gara ha proceduto all'apertura delle buste contenenti le offerte tecniche per esaminarne il contenuto, rinviando la valutazione analitica delle stesse alla commissione giudicatrice a tal fine nominata;

~~~~~





|                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <p>PIANO NAZIONALE PER LA<br/>RIPRESA E RESILIENZA<br/>MISSIONE 2 – COMPONENTE<br/>C1 – INVESTIMENTO I1.1 –<br/>LINEA C</p> | <p>AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI<br/>IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI<br/>IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO<br/>PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD<br/>USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I<br/>RIFIUTI DI PELLETTA E I RIFIUTI TESSILI<br/>MTE11C_00000788</p> | <p>CUP: E25E18000110005<br/>CIG: 99025166B6</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Oggi 21.11.2023 alle ore 9.30 presso la sede di Alto Trevigiano Servizi S.p.a., in seduta riservata, la commissione giudicatrice nominata con determinazione del Responsabile del Procedimento n. 092 del 26.10.2023 e composta da:

- presidente prof. Paolo Pavan, professore di impianti chimici e biochimici nel Dipartimento di Scienze Ambientali, Informatica e Statistica dell'Università di Venezia Ca' Foscari;
- commissario ing. Roberto Gasparetto, Amministratore Delegato di AcegasApsAmga S.p.a. di Trieste;
- commissario ing. Oscar Galli, di Pisa.

dà inizio alle operazioni ai fini della valutazione delle offerte tecniche presentate dalle ditte partecipanti.

Verbalizza la dipendente dott.ssa Giulia Donà.

Si ricorda che, come previsto dagli atti di gara, l'aggiudicazione avverrà con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo, ai sensi degli artt. 60 e 95 del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 e s.m.i. – Codice dei contratti pubblici, secondo gli elementi di valutazione e relativi punteggi massimi ad essi attribuibili come specificati nel prosieguo.

L'appalto verrà aggiudicato al concorrente che avrà conseguito il punteggio maggiore, determinato mediante la sommatoria dei punteggi acquisiti in relazione a ciascun sub-elemento costituente l'offerta tecnica e l'offerta economica.

La valutazione dell'offerta tecnica e dell'offerta economica sarà effettuata in base ai seguenti punteggi:

|                   | PUNTEGGIO<br>MASSIMO |
|-------------------|----------------------|
| Offerta tecnica   | 90                   |
| Offerta economica | 10                   |
| TOTALE            | 100                  |

Il disciplinare di gara prevede che il concorrente inserisca all'interno della Busta tecnica la relazione tecnica dei servizi offerti i cui elementi di valutazione sono i seguenti:

#### **A) TEAM E QUALITÀ DELLA PROGETTAZIONE**

- A.1) *Modalità di rilevazione delle opere esistenti e di gestione delle interferenze*  
 A.1.1) *Strumenti e modalità di rilevazione delle opere del depuratore esistente e dei sottoservizi esistenti e loro restituzione per l'integrazione nel modello BIM*  
 A.1.2) *Modello per la gestione delle interferenze*  
 A.2) *Modellazione in ambiente BIM delle opere esistenti e delle opere in progetto*  
 A.3) *Assistenza alla committenza per l'uso delle piattaforme software*

**max punti 5**

**max punti 2**

**max punti 1**

**max punti 1**

**max punti 2**

**max punti 1**

#### **B) QUALITÀ DELLE OPERE**

**max punti 50**

##### **B.1) Qualità delle opere civili**

**max punti 13**

##### **B.1.1) Qualità delle vasche e serbatoi a tenuta idraulica relativamente alla progettazione, ai materiali utilizzati e all'esecuzione**

**max punti 3**

##### **B.1.1.1) Qualità dei conglomerati cementizi per le vasche a tenuta idraulica**

**max punti 1,5**

##### **B.1.1.2) Qualità dell'esecuzione dei getti in conglomerato cementizio armato per le vasche a tenuta idraulica**

**max punti 1,5**

##### **B.1.2) Condotte di processo di trasporto liquami e fanghi, materiali, modalità di posa e di inserimento nelle vasche**

**max punti 2**

##### **B.1.2.1) Qualità delle tubazioni di trasporto liquami e fanghi, materiali, modalità di posa**

**max punti 1**

##### **B.1.2.2) Qualità di esecuzione degli inserimenti delle condotte nelle vasche e sigillature per la tenuta idraulica**

**max punti 1**

##### **B.1.3) Reti fognarie acque bianche e acque nere, materiali, manufatti, modalità di posa**

**max punti 2**

##### **B.1.3.1) Qualità delle tubazioni dei pozzetti d'ispezione, caditoie della rete acque bianche, materiali, modalità di posa**

**max punti 1**

##### **B.1.3.2) Qualità delle tubazioni, dei pozzetti d'ispezione della rete acque nere, materiali, modalità di posa**

**max punti 1**

##### **B.1.4) Cavidotti, materiali, manufatti, modalità di posa**

**max punti 1**

##### **B.1.5) Qualità degli edifici tecnici relativamente alla progettazione, ai materiali utilizzati e all'esecuzione, aspetti architettonici, finiture**

**max punti 3**

##### **B.1.5.1) Qualità dei conglomerati cementizi per le parti strutturali degli edifici,**



|                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| PIANO NAZIONALE PER LA RIPRESA E RESILIENZA<br>MISSIONE 2 – COMPONENTE C1 – INVESTIMENTO I1.1 – LINEA C | AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I RIFIUTI DI PELLETTA E I RIFIUTI TESSILI<br>MTE11C_00000788 | CUP: E25E18000110005<br>CIG: 99025166B6 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|

modalità di esecuzione

|                                                                                                                                                                                                     |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>B.1.5.2) Qualità dell'esecuzione dei solai, delle coperture a struttura metallica e delle impermeabilizzazioni delle coperture</b>                                                               | max punti 1       |
| <b>B.1.5.3) Qualità dei rivestimenti esterni, interni, dei serramenti e delle finiture</b>                                                                                                          | max punti 1       |
| <b>B.1.6) Strade e piazzali interni all'area del depuratore</b>                                                                                                                                     | max punti 1       |
| <b>B.1.7) Essenze vegetali e tecniche di ricomposizione ambientale dell'area del depuratore</b>                                                                                                     | max punti 1       |
| <b>B.2) Qualità delle apparecchiature elettromeccaniche Linea acque</b>                                                                                                                             | max punti 8       |
| <b>B.2.1) Caratteristiche costruttive delle apparecchiature con riferimento alla qualità dei materiali, alla funzionalità e alla durabilità</b>                                                     | max punti 2       |
| <b>B.2.2) Caratteristiche tecniche dei motori e dei dispositivi di controllo e di regolazione incorporati per l'efficienza energetica e per la riduzione dei consumi</b>                            | max punti 2       |
| <b>B.2.3) Caratteristiche prestazionali e dimensionali delle apparecchiature in relazione ai requisiti di progetto</b>                                                                              | max punti 3       |
| <b>B.2.4) Reputazione delle case costruttrici delle apparecchiature proposte, diffusione della rete di assistenza, reperibilità dei pezzi di ricambio</b>                                           | max punti 1       |
| <b>B.3) Qualità delle apparecchiature elettromeccaniche Piattaforma fanghi</b>                                                                                                                      | max punti 8       |
| <b>B.3.1) Caratteristiche costruttive delle apparecchiature con riferimento alla qualità dei materiali, alla funzionalità e alla durabilità</b>                                                     | max punti 2       |
| <b>B.3.2) Caratteristiche tecniche dei motori e dei dispositivi di controllo e di regolazione incorporati per l'efficienza energetica e per la riduzione dei consumi</b>                            | max punti 2       |
| <b>B.3.3) Caratteristiche prestazionali e dimensionali delle apparecchiature in relazione ai requisiti di progetto</b>                                                                              | max punti 3       |
| <b>B.3.4) Reputazione delle case costruttrici delle apparecchiature proposte, diffusione della rete di assistenza, reperibilità dei pezzi di ricambio</b>                                           | max punti 1       |
| <b>B.4) Qualità impianto idrolisi termica (THP) e impianto di generazione del vapore per THP</b>                                                                                                    | max punti 5       |
| <b>B.4.1) Qualità del processo THP (Thermal Hydrolysis Process)</b>                                                                                                                                 | max punti 2       |
| <b>B.4.2) Qualità dell'impianto di generazione del vapore per THP</b>                                                                                                                               | max punti 1       |
| <b>B.4.3) Qualità dei materiali e delle apparecchiature costituenti l'impianto THP e l'impianto di generazione del vapore per THP</b>                                                               | max punti 1       |
| <b>B.4.4) Referenze di impianti THP completi di impianto di generazione del vapore applicati su fanghi municipali e/o da trattamento di reflui urbani, rilasciate dai committenti finali</b>        | max punti 1 (Q)   |
| <b>B.5) Qualità impianto essiccamento fanghi</b>                                                                                                                                                    | max punti 6       |
| <b>B.5.1) Qualità dell'impianto di essiccamento fanghi con riferimento al tipo di processo, alla potenzialità e alle prestazioni garantite</b>                                                      | max punti 2,5     |
| <b>B.5.2) Qualità dell'impianto di trattamento dell'aria esausta del processo di essiccamento fanghi</b>                                                                                            | max punti 1       |
| <b>B.5.3) Qualità dei materiali e delle apparecchiature costituenti l'impianto di essiccamento termico e delle apparecchiature ed impianti complementari</b>                                        | max punti 1,5     |
| <b>B.5.4) Referenze di impianti di essiccamento della stessa tipologia di quello proposto applicati su fanghi municipali e/o da trattamento di reflui urbani, rilasciate dai committenti finali</b> | max punti 1 (Q)   |
| <b>B.6) Qualità impianto deodorizzazione aria</b>                                                                                                                                                   | max punti 2       |
| <b>B.6.1) Qualità dell'impianto di deodorizzazione aria</b>                                                                                                                                         | max punti 1       |
| <b>B.6.2) Qualità dei materiali e delle apparecchiature dell'impianto di trattamento aria</b>                                                                                                       | max punti 0,5     |
| <b>B.6.3) Referenze di impianti di deodorizzazione della stessa tipologia di quello proposto, rilasciate dai committenti finali</b>                                                                 | max punti 0,5 (Q) |
| <b>B.7) Qualità impianto elettrico e di automazione</b>                                                                                                                                             | max punti 8       |
| <b>B.7.1) Qualità e funzionalità delle apparecchiature delle cabine elettriche di trasformazione n. 1 e n. 2</b>                                                                                    | max punti 1       |
| <b>B.7.2) Qualità e funzionalità dei quadri elettrici di distribuzione, comando e controllo delle apparecchiature ed impianti</b>                                                                   | max punti 2       |
| <b>B.7.3) Qualità e funzionalità delle linee elettriche di potenza ed ausiliarie, canalizzazioni</b>                                                                                                | max punti 1       |
| <b>B.7.4) Qualità e funzionalità dei dispositivi di allacciamento e sezionamento delle utenze in campo</b>                                                                                          | max punti 1       |
| <b>B.7.5) Qualità e funzionalità degli impianti di illuminazione e FM interni agli edifici e degli</b>                                                                                              |                   |





|                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <p>PIANO NAZIONALE PER LA<br/>RIPRESA E RESILIENZA<br/>MISSIONE 2 – COMPONENTE<br/>C1 – INVESTIMENTO I1.1 –<br/>LINEA C</p> | <p>AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI<br/>IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI<br/>IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO<br/>PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD<br/>USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I<br/>RIFIUTI DI PELLETTA E I RIFIUTI TESSILI<br/>MTE11C_00000788</p> | <p>CUP: E25E18000110005<br/>CIG: 99025166B6</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

*impianti di illuminazione esterna*

*B.7.6) Qualità impianto di automazione, di supervisione e controllo SCADA*

*max punti 1*

*max punti 2*

**C) ORGANIZZAZIONE DEL CANTIERE E DELLE FASI DI COSTRUZIONE**

**max punti 15**

***C.1) Fasi di costruzione e soluzioni per garantire la continuità di esercizio del depuratore***

***max punti 6***

***C.2) Modalità di rilevazione delle opere realizzate e costante aggiornamento del modello BIM***

***max punti 2***

***C.3) Misure e soluzioni per prevenire e minimizzare l'impatto ambientale durante la realizzazione delle opere***

***max punti 4***

*C.3.1) Misure preventive e soluzioni che verranno adottate per minimizzare gli impatti dei lavori sull'ambiente*

*max punti 2*

*C.3.2) Procedure ed azioni che verranno adottate per far fronte ad inquinamenti*

*localizzati dovuti ad eventi accidentali durante l'esecuzione dei lavori per limitare eventuali danni all'ambiente*

*max punti 2*

***C.4) Misure organizzative, procedure e dispositivi di protezione collettiva ed individuale per migliorare la sicurezza di esecuzione dei lavori***

***max punti 2***

***C.5) Qualificazione professionale delle principali figure dedicate alla gestione e direzione del cantiere***

***max punti 1***

**D) FORMAZIONE, ASSISTENZA TECNICA IN FASE DI AVVIAMENTO E DI ESERCIZIO DELL'IMPIANTO**

**max punti 10**

***D.1) Struttura, modalità e tempistiche del piano di formazione e di istruzione del personale della Stazione appaltante***

***max punti 2***

*D.1.1) Struttura, modalità e tempistiche del piano di istruzione e formazione*

*max punti 1*

*D.1.2) Qualifiche del personale docente impiegato per la formazione*

*max punti 1*

***D.2) Modalità di supporto tecnico operativo alla gestione nei primi 12 mesi di esercizio***

***max punti 3***

*D.2.1) Organizzazione tecnico operativa e criteri adottati per la programmazione, ...*

*max punti 1,5*

*D.2.2) Consistenza e qualificazione professionale del team messo a disposizione*

*max punti 1,5*

***D.3) Organizzazione servizio manutenzione programmata nei primi 36 mesi di esercizio***

***max punti 5***

*D.3.1) Descrizione delle modalità tecniche/operative di organizzazione e conduzione dell'attività di manutenzione, ...*

*max punti 3*

*D.3.2) Consistenza e qualificazione professionale del team messo a disposizione*

*max punti 2*

**E) PARI OPPORTUNITA' E INCLUSIONE LAVORATIVA NEI CONTRATTI PUBBLICI NEL PNRN E NEL PNC Art. 47 Comma 5 D.L. 77/2021**

**max punti 5 (T)**

*E.1) Strumenti che permettano la soddisfazione delle esigenze di cura, di vita e di lavoro dei dipendenti*

*max punti 2 (T)*

*E.2) Certificazione sulla parità di genere PdR UNI 125:2022*

*max punti 1 (T)*

*E.3) Impegno a presentare volontariamente nel corso di esecuzione contrattuale una dichiarazione di carattere non finanziario "per ciascuno degli esercizi finanziari ricompresi nella durata del contratto di appalto"*

*max punti 2 (T)*

**F) CERTIFICAZIONI AMBIENTALI E SOCIALI**

**max punti 2 (T)**

*F.1) Certificazione UNI EN ISO 14001*

*max punti 1 (T)*

*F.2) Certificazione UNI EN ISO 45001*

*max punti 1 (T)*

**G) CRITERI OTTIMIZZAZIONE ENERGETICA NUOVA PIATTAFORMA TRATTAMENTO FANGHI**

**max punti 3**

*G.1) Flessibilità gestionale e contestuale consumo energetico del comparto di essiccamento con fango essiccato al 90%, 85%, 80%, 75% e 70%*

*max punti 2*

*G.2) Produzione di biogas dal sistema Idrolisi. Digestore*

*max punti 1*

Con riferimento a ciascuno dei criteri discrezionali i coefficienti V(a) verranno determinati con le seguenti modalità:

- per ciascun elemento di valutazione discrezionale ogni Commissario provvederà ad attribuire un coefficiente variabile tra zero e uno (è possibile l'attribuzione di coefficienti intermedi):



|                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| PIANO NAZIONALE PER LA RIPRESA E RESILIENZA<br>MISSIONE 2 – COMPONENTE C1 – INVESTIMENTO I1.1 – LINEA C | AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I RIFIUTI DI PELLETERIA E I RIFIUTI TESSILI<br>MTE11C_00000788 | CUP: E25E18000110005<br>CIG: 99025166B6 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|

| Giudizio   | Valutazione                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0,0        | <b>NON VALUTABILE:</b><br>descrizione assente; offerta per il sub-criterio analizzato assente o peggiorativo rispetto alla documentazione di gara.                                                                                                                                                                                      |
| 0,01- 0,19 | <b>GRAVEMENTE INSUFFICIENTE:</b><br>descrizione molto insufficiente e/o estremamente contraddittoria; offerta che contrasta totalmente con le finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente di pessima qualità rispetto ai criteri di valutazione |
| 0,20-0,29  | <b>MOLTO SCARSO:</b><br>descrizione molto scarsa e/o contraddittoria; offerta che contrasta in larga parte con le finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente scarsa rispetto ai criteri di valutazione                                         |
| 0,30-0,39  | <b>SCARSO:</b><br>descrizione scarsa; offerta che non risponde in maniera grave alle finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato mediocre rispetto ai criteri di valutazione                                                                                     |
| 0,40-0,49  | <b>MEDIOCRE:</b><br>descrizione mediocre; offerta che risponde solo in maniera minimamente parziale alle finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente insufficiente rispetto ai criteri di valutazione                                           |
| 0,50-0,59  | <b>SUFFICIENTE:</b><br>descrizione limitata; offerta da cui si ricava con una minima sufficienza l'aderenza alle finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente sufficiente rispetto ai criteri di valutazione                                     |
| 0,60-0,69  | <b>POCO PIU' CHE SUFFICIENTE:</b><br>descrizione poco più che limitata; offerta da cui si ricava con sufficienza l'aderenza alle finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente più che sufficiente rispetto ai criteri di valutazione             |
| 0,70-0,75  | <b>DISCRETO</b><br>Descrizione discretamente corrispondente a quanto richiesto; offerta da cui si ricava una adeguata aderenza alle finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente di discreta qualità                                             |
| 0,76-0,80  | <b>BUONO</b><br>Descrizione adeguata; offerta da cui si ricava una buona aderenza alle finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente di buona qualità                                                                                             |
| 0,81-0,85  | <b>PIU' CHE BUONO</b><br>Descrizione molto buona; offerta da cui si ricava una apprezzabile aderenza alle finalità poste dalla S.A. nella descrizione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente di più che buona qualità                                                                  |
| 0,86-1,00  | <b>OTTIMO</b><br>Descrizione completa e pienamente rispondente; offerta da cui si ricava una reale ed effettiva aderenza alle finalità poste dalla S.A. nella illustrazione del criterio tale da definire l'offerta per il sub-criterio analizzato complessivamente di ottima qualità.                                                  |

- una volta attribuiti discrezionalmente dai singoli Commissari i singoli coefficienti verrà calcolata la media risultante dagli stessi;
- calcolata la media dei coefficienti, le stesse verranno moltiplicate per il fattore ponderale previsto per ciascun elemento di valutazione ricavando in tal modo il punteggio assegnato al predetto elemento.

Non verrà effettuata alcuna riparametrazione dei punteggi come sopra ottenuti

**Con riferimento a ciascuno dei criteri di natura**

- **Discrezionale** i coefficienti V(a) i verranno determinati con le modalità di cui all'Allegato "A" - Elementi di valutazione dell'offerta tecnica. Tutti i calcoli per l'attribuzione dei punteggi relativi ai parametri ivi indicati verranno contabilizzati fino alla seconda cifra decimale approssimata all'unità superiore ove la terza cifra sia superiore a 5.



|                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <p>PIANO NAZIONALE PER LA RIPRESA E RESILIENZA<br/>MISSIONE 2 – COMPONENTE C1 – INVESTIMENTO I1.1 – LINEA C</p> | <p>AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I RIFIUTI DI PELLETTERIA E I RIFIUTI TESSILI<br/>MTE11C_00000788</p> | <p>CUP: E25E18000110005<br/>CIG: 99025166B6</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

- **Tabellare (E.1, E.2, E.3, F.1 e F.2)** l'attribuzione del punteggio avverrà automaticamente e in valore assoluto, sulla base della presenza o assenza nell'offerta dell'elemento richiesto.
- **Quantitativa (B.4.4., B.5.4, B.6.3)** l'attribuzione del punteggio avverrà mediante applicazione della formula prevista per il relativo criterio nella tabella di cui all'Allegato "A" - Elementi di valutazione dell'offerta tecnica.

La somma dei valori ottenuti descritto per ciascun criterio di valutazione costituirà il punteggio attribuito all'offerta tecnica del concorrente; non verranno effettuate ulteriori riparametrazioni.

Una volta terminata la procedura di attribuzione discrezionale dei coefficienti di valutazione a ciascun sub- criterio da parte dei singoli commissari, si procederà a calcolare la media dei coefficienti attribuiti e il relativo punteggio

$$P.TEC\ i = \sum (MSUB-i \times Ki)$$

dove:

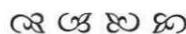
P TEC i = punteggio complessivo attribuito all'i-esimo concorrente

$\sum$  = sommatoria dei punteggi attribuiti a ciascun sub-criterio

MSUB-i = media dei coefficienti attribuiti da ciascun commissario all'i-esimo sub-criterio considerato

Ki = punteggio massimo fissato per l'i-esimo sub-criterio considerato

**Soglia di sbarramento tecnico:** Saranno esclusi dalla procedura i concorrenti che non ottengano un numero minimo complessivo di 55 (cinquantacinque) punti tecnici (dati dalla somma dei punti indicati nell'allegato A – Criteri offerta tecnica).



La commissione, terminata l'attribuzione dei coefficienti agli elementi qualitativi e quantitativi, procederà, in relazione a ciascuna offerta, all'attribuzione dei punteggi per ogni singolo criterio secondo il **metodo aggregativo-compensatore**

$$C(a) = \sum n [Wi \times V(a)i]$$

dove:

C(a)= indice di valutazione dell'offerta (a);

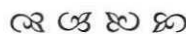
n = numero totale dei criteri;

Wi = è il peso o punteggio attribuito al criterio (i) individuato;

V(a)i= coefficiente della prestazione dell'offerta (a) rispetto al requisito (i), variabile tra zero e uno;

$\sum n$ = sommatoria.

Al risultato della suddetta operazione verranno sommati i punteggi tabellari, già espressi in valore assoluto, ottenuti dall'offerta del singolo concorrente.



Si procede pertanto, secondo quanto sopra esposto, per i seguenti concorrenti ammessi, alla valutazione delle offerte in ordine agli elementi di natura tecnica presentati dai concorrenti e all'assegnazione dei relativi punteggi secondo i criteri di cui agli atti di gara:

Concorrenti ammessi:



|                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| PIANO NAZIONALE PER LA RIPRESA E RESILIENZA<br>MISSIONE 2 – COMPONENTE<br>C1 – INVESTIMENTO I1.1 – LINEA C | AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I RIFIUTI DI PELLETERIA E I RIFIUTI TESSILI<br>MTE11C_00000788 | CUP: E25E18000110005<br>CIG: 99025166B6 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|

| Fornitori                                                                                                                             | Comune               | Codice fiscale |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------|
| ATI Giovanni Putignano e Figli S.r.l. - Impresa Pizzarotti & C. S.p.a.                                                                | NOCI (BA)            | 00826160723    |
| ATI R.D.R. S.p.a. - Ruffato Mario S.r.l.                                                                                              | TORRE DEL GRECO (NA) | 01518260631    |
| ATI Sideridraulic System S.p.a. - Consorzio Integra Soc. Coop. - MU.BRE. Costruzioni S.r.l.                                           | CELLATICA (BS)       | 02953450174    |
| ATI STA Società Trattamento Acque S.r.l. - Integra S.r.l. - GPG S.r.l. - FPM Impianti S.r.l. - CID S.r.l. - Brussi Costruzioni S.r.l. | CODEVIGO (PD)        | 01892840206    |

Ciascun commissario ha provveduto separatamente alla lettura degli elaborati tecnici assegnando ad ogni elemento dell'offerta tecnica un coefficiente da 0 a 1, come documentato nelle allegate tabelle di valutazione che, sottoscritte dai commissari, fanno parte integrante del presente verbale (all.to 1).

☞ ☝ ☞ ☞

Dalla somma dei punteggi come sopra determinati i punteggi complessivamente attribuiti alle offerte tecniche risultano i seguenti:

| Fornitori                                                                                                                             | Totale punteggio offerta tecnica |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| ATI Giovanni Putignano e Figli S.r.l. - Impresa Pizzarotti & C. S.p.a.                                                                | 65,80                            |
| ATI R.D.R. S.p.a. - Ruffato Mario S.r.l.                                                                                              | 64,45                            |
| ATI Sideridraulic System S.p.a. - Consorzio Integra Soc. Coop. - MU.BRE. Costruzioni S.r.l.                                           | 75,55                            |
| ATI STA Società Trattamento Acque S.r.l. - Integra S.r.l. - GPG S.r.l. - FPM Impianti S.r.l. - CID S.r.l. - Brussi Costruzioni S.r.l. | 65,67                            |

Atteso che tutte le ditte hanno raggiunto e superato la soglia di sbarramento prevista all'art. 10 del disciplinare di gara e pertanto vengono ammesse alla successiva fase di valutazione dell'"Offerta economica".

Alle ore 14.30 al termine della valutazione delle offerte tecniche presentata dalle ditte concorrenti, la Commissione rinvia ad altra seduta per apertura offerte economiche.

Letto, confermato e sottoscritto

**LA COMMISSIONE GIUDICATRICE**

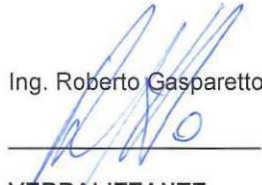
Prof. Paolo Pavan

Ing. Oscar Galli



|                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| PIANO NAZIONALE PER LA<br>RIPRESA E RESILIENZA<br>MISSIONE 2 – COMPONENTE<br>C1 – INVESTIMENTO I1.1 –<br>LINEA C | AMMODERNAMENTO (ANCHE CON AMPLIAMENTO DI<br>IMPIANTI ESISTENTI) E LA REALIZZAZIONE DI NUOVI<br>IMPIANTI INNOVATIVI DI TRATTAMENTO/RICICLAGGIO<br>PER LO SMALTIMENTO DI MATERIALI ASSORBENTI AD<br>USO PERSONALE (PAD), I FANGHI DI ACQUE REFLUE, I<br>RIFIUTI DI PELLETTERIA E I RIFIUTI TESSILI<br>MTE11C_00000788 | CUP: E25E18000110005<br>CIG: 99025166B6 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|

Ing. Roberto Gasparetto

  
VERBALIZZANTE

Giulia Donà






per presa visione

il RUP

ing. Roberto Durigon









# Allegato al verbale di valutazione offerte tecniche

## A) TEAM E QUALITÀ DELLA PROGETTAZIONE

### A.1) Modalità di rilevazione delle opere esistenti e di gestione delle interferenze

Max punti 2

#### A.1.1) Strumenti e modalità di rilevazione delle opere del depuratore esistente e dei sottoservizi esistenti e loro restituzione per l'integrazione nel modello BIM

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 0,80    | 0,90              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,95          | 0,60    | 0,50              | 0,55    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,85          | 0,70    | 0,80              | 0,90    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,90 | 0,70 | 0,73 | 0,78 |
| 0,90 | 0,70 | 0,73 | 0,78 |

#### A.1.2) Modello per la gestione delle interferenze

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 1,00          | 1,00    | 1,00              | 1,00    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,95          | 0,70    | 0,60              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,80          | 0,90    | 0,75              | 0,90    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,92 | 0,87 | 0,78 | 0,80 |
| 0,92 | 0,87 | 0,78 | 0,80 |

### A.2) Modellazione in ambiente BIM delle opere esistenti e delle opere in progetto

Max punti 2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,95          | 0,95    | 0,95              | 0,95    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,85          | 0,75    | 0,70              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,85          | 0,86    | 0,85              | 0,85    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,88 | 0,85 | 0,83 | 0,83 |
| 1,77 | 1,71 | 1,67 | 1,67 |

**A.3) Assistenza alla committenza per l'uso delle  
piattaforme software**

**Max punti 1**

| Coefficienti commissari       | ATI<br>PUTIGNANO | ATI RDR | ATI<br>SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|------------------|---------|----------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 1,00             | 0,90    | 1,00                 | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,95             | 0,50    | 0,70                 | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,85             | 0,76    | 0,80                 | 0,80    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,93</b> | <b>0,72</b> | <b>0,83</b> | <b>0,77</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | 0,93        | 0,72        | 0,83        | 0,77        |

**B) QUALITA' DELLE OPERE**

**B.1) Qualità delle opere civili**

**B.1.1) Qualità delle vasche e serbatoi a tenuta  
idraulica relativamente alla  
progettazione, ai materiali utilizzati e  
all'esecuzione**

**Max punti 3**

**B.1.1.1) Qualità dei conglomerati cementizi per le  
vasche a tenuta idraulica**

**Max punti 1,5**

| Coefficienti commissari       | ATI<br>PUTIGNANO | ATI RDR | ATI<br>SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|------------------|---------|----------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,87             | 0,80    | 0,87                 | 0,93    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,93             | 0,83    | 0,67                 | 0,73    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,83             | 0,73    | 0,80                 | 0,80    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,88</b> | <b>0,79</b> | <b>0,78</b> | <b>0,82</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | 1,32        | 1,18        | 1,17        | 1,23        |

**B.1.1.2) Qualità dell'esecuzione dei getti in  
conglomerato cementizio armato per  
le vasche a tenuta idraulica**

**Max punti 1,5**

| Coefficienti commissari       | ATI<br>PUTIGNANO | ATI RDR | ATI<br>SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|------------------|---------|----------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,87             | 0,80    | 0,90                 | 0,93    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,83             | 0,53    | 0,60                 | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,73             | 0,67    | 0,73                 | 0,83    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,81</b> | <b>0,67</b> | <b>0,74</b> | <b>0,79</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | 1,22        | 1,00        | 1,12        | 1,18        |



**B.1.2) Condotte di processo di trasporto liquami e fanghi, materiali, modalità di posa e di inserimento nelle vasche**

Max punti 2

**B.1.2.1) Qualità delle tubazioni di trasporto liquami e fanghi, materiali, modalità di posa**

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,70          | 0,70    | 1,00              | 0,85    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,70          | 0,80    | 1,00              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,80    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,70</b> | <b>0,73</b> | <b>0,97</b> | <b>0,85</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | 0,70        | 0,73        | 0,97        | 0,85        |

**B.1.2.2) Qualità di esecuzione degli inserimenti delle condotte nelle vasche e sigillature per la tenuta idraulica**

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,67          | 0,65    | 1,00              | 0,75    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,40    | 1,00              | 0,40    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,75          | 0,75    | 0,90              | 0,75    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,77</b> | <b>0,60</b> | <b>0,97</b> | <b>0,63</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | 0,77        | 0,60        | 0,97        | 0,63        |

**B.1.3) Reti fognarie acque bianche e acque nere, materiali, manufatti, modalità di posa**

Max punti 2

**B.1.3.1) Qualità delle tubazioni dei pozzetti d'ispezione, caditoie della rete acque bianche, materiali, modalità di posa**

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,60          | 0,60    | 1,00              | 0,65    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60    | 0,90              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,70    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,63</b> | <b>0,63</b> | <b>0,93</b> | <b>0,65</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | 0,63        | 0,63        | 0,93        | 0,65        |

B.1.3.2) Qualità delle tubazioni, dei pozzetti  
d'ispezione della rete acque nere,  
materiali, modalità di posa

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,60          | 0,50    | 1,00              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60    | 0,90              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,70    |

**Coefficiente medio  
Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,63 | 0,60 | 0,93 | 0,60 |
| 0,63 | 0,60 | 0,93 | 0,60 |

B.1.4) Cavidotti, materiali, manufatti, modalità di  
posa

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,50    | 1,00              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,70          | 0,50    | 0,90              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,70    |

**Coefficiente medio  
Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,63 | 0,57 | 0,93 | 0,63 |
| 0,63 | 0,57 | 0,93 | 0,63 |

B.1.5) Qualità degli edifici tecnici relativamente  
alla progettazione, ai materiali  
utilizzati e all'esecuzione, aspetti architettonici,  
finiture

Max punti 3

B.1.5.1) Qualità dei conglomerati cementizi per le  
parti strutturali degli edifici, modalità di esecuzione

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,50    | 1,00              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,70          | 0,60    | 0,80              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,70    |

**Coefficiente medio  
Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,63 | 0,60 | 0,90 | 0,63 |
| 0,63 | 0,60 | 0,90 | 0,63 |



B.1.5.2) Qualità dell'esecuzione dei solai, delle coperture a struttura metallica e delle impermeabilizzazioni delle coperture

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,50    | 1,00              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60    | 0,70              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,70    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,60 | 0,60 | 0,87 | 0,63 |
| 0,60 | 0,60 | 0,87 | 0,63 |

B.1.5.3) Qualità dei rivestimenti esterni, interni, dei serramenti e delle finiture

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,50    | 1,00              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60    | 0,70              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,70    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,60 | 0,60 | 0,87 | 0,63 |
| 0,60 | 0,60 | 0,87 | 0,63 |

B.1.6) Strade e piazzali interni all'area del depuratore

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,50    | 1,00              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,70    | 0,80              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,70    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,60 | 0,63 | 0,90 | 0,63 |
| 0,60 | 0,63 | 0,90 | 0,63 |

B.1.7) Essenze vegetali e tecniche di ricomposizione ambientale dell'area del depuratore

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,50    | 1,00              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60    | 0,90              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70    | 0,90              | 0,80    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,60 | 0,60 | 0,93 | 0,67 |
| 0,60 | 0,60 | 0,93 | 0,67 |

## B.2) Qualità delle apparecchiature elettromeccaniche Linea acque

### B.2.1) Caratteristiche costruttive delle apparecchiature con riferimento alla qualità dei materiali, alla funzionalità e alla durabilità

Max punti

2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,80          | 0,80        | 0,95              | 0,85        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,55          | 0,55        | 0,70              | 0,55        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,80          | 0,80        | 0,95              | 0,80        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,72</b>   | <b>0,72</b> | <b>0,87</b>       | <b>0,73</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,43</b>   | <b>1,43</b> | <b>1,73</b>       | <b>1,47</b> |

### B.2.2) Caratteristiche tecniche dei motori e dei dispositivi di controllo e di regolazione incorporati per l'efficienza energetica e per la riduzione dei consumi

Max punti

2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,60          | 0,70        | 1,00              | 0,70        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,55          | 0,55        | 0,70              | 0,55        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,75          | 0,75        | 0,85              | 0,80        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,63</b>   | <b>0,67</b> | <b>0,85</b>       | <b>0,68</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,27</b>   | <b>1,33</b> | <b>1,70</b>       | <b>1,37</b> |

### B.2.3) Caratteristiche prestazionali e dimensionali delle apparecchiature in relazione ai requisiti di progetto

Max punti

3

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,93          | 0,93        | 0,93              | 0,93        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60        | 0,77              | 0,60        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,80          | 0,80        | 0,87              | 0,83        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,78</b>   | <b>0,78</b> | <b>0,86</b>       | <b>0,79</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>2,33</b>   | <b>2,33</b> | <b>2,57</b>       | <b>2,36</b> |



**B.2.4) Reputazione delle case costruttrici delle apparecchiature proposte, diffusione della rete di assistenza, reperibilità dei pezzi di ricambio**

Max punti

1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,60        | 1,00              | 0,70        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60        | 0,90              | 0,60        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,70        | 0,90              | 0,70        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,60</b>   | <b>0,63</b> | <b>0,93</b>       | <b>0,67</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>0,60</b>   | <b>0,63</b> | <b>0,93</b>       | <b>0,67</b> |

**B.3) Qualità delle apparecchiature elettromeccaniche Piattaforma fanghi**

**B.3.1) Caratteristiche costruttive delle apparecchiature con riferimento alla qualità dei materiali, alla funzionalità e alla durabilità**

Max punti

2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,60        | 0,95              | 0,70        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,55          | 0,55        | 0,65              | 0,55        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,75        | 0,85              | 0,75        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,58</b>   | <b>0,63</b> | <b>0,82</b>       | <b>0,67</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,17</b>   | <b>1,27</b> | <b>1,63</b>       | <b>1,33</b> |

**B.3.2) Caratteristiche tecniche dei motori e dei dispositivi di controllo e di regolazione incorporati per l'efficienza energetica e per la riduzione dei consumi**

Max punti

2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,60          | 0,80        | 0,95              | 0,80        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,55          | 0,55        | 0,65              | 0,55        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,65          | 0,70        | 0,85              | 0,70        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,60</b>   | <b>0,68</b> | <b>0,82</b>       | <b>0,68</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,20</b>   | <b>1,37</b> | <b>1,63</b>       | <b>1,37</b> |



**B.3.3) Caratteristiche prestazionali e dimensionali delle apparecchiature in relazione ai requisiti di progetto**

**Max punti 3**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,57          | 0,77        | 0,97              | 0,67        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,57          | 0,57        | 0,70              | 0,57        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,60          | 0,67        | 0,83              | 0,73        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,58</b>   | <b>0,67</b> | <b>0,83</b>       | <b>0,66</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,74</b>   | <b>2,01</b> | <b>2,50</b>       | <b>1,97</b> |

**B.3.4) Reputazione delle case costruttrici delle apparecchiature proposte, diffusione della rete di assistenza, reperibilità dei pezzi di ricambio**

**Max punti 1**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,60          | 0,80        | 0,95              | 0,85        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,70          | 0,72        | 0,71              | 0,70        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,75        | 0,80              | 0,75        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,67</b>   | <b>0,76</b> | <b>0,82</b>       | <b>0,77</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>0,67</b>   | <b>0,76</b> | <b>0,82</b>       | <b>0,77</b> |

**B.4) Qualità impianto idrolisi termica (THP) e impianto di generazione del vapore per THP**

**B.4.1) Qualità del processo THP (Thermal Hydrolisys Process)**

**Max punti 2**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,75          | 0,20        | 1,00              | 0,20        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,40        | 1,00              | 0,40        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,66          | 0,50        | 1,00              | 0,50        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,67</b>   | <b>0,37</b> | <b>1,00</b>       | <b>0,37</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,34</b>   | <b>0,73</b> | <b>2,00</b>       | <b>0,73</b> |



**B.4.2) Qualità dell'impianto di generazione del vapore per THP**

Max punti

1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,80          | 0,70    | 1,00              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,70          | 0,60    | 1,00              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,65    | 1,00              | 0,65    |

Coefficiente medio  
Punteggio assegnato

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,73 | 0,65 | 1,00 | 0,65 |
| 0,73 | 0,65 | 1,00 | 0,65 |

**B.4.3) Qualità dei materiali e delle apparecchiature costituenti l'impianto THP e l'impianto di generazione del vapore per THP**

Max punti

1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,70          | 0,80    | 1,00              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,70          | 0,80    | 1,00              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,70          | 0,80    | 1,00              | 0,90    |

Coefficiente medio  
Punteggio assegnato

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,70 | 0,80 | 1,00 | 0,90 |
| 0,70 | 0,80 | 1,00 | 0,90 |

**B.4.4) Referenze di impianti THP completi di impianto di generazione del vapore applicati su fanghi municipali e/o da trattamento di reflui urbani, rilasciate dai committenti finali**

Max punti

1

Punteggio attribuito a ciascuna referenza dichiarata (fino ad un massimo di 3 referenze):

B.4.4.i = n°i \* (max. Punteggio B.4.4/3) dove:

B.4.4.i= punteggio attribuito a ciascuna referenza presentata;

n°i = Impianto THP portata a referenza (1 se ritenuta valida, 0 se ritenuta NON valida);

max. Punteggio B.4.4/3 = 1,0/3 punteggio massimo per ciascuna referenza (fino ad un massimo di 3 referenze).

| Coefficienti commissari | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Punteggio per referenze | 0,00          | 0,00    | 0,33              | 0,67    |

## B.5) Qualità impianto essiccamento fanghi

### B.5.1) Qualità dell'impianto di essiccamento fanghi con riferimento al tipo di processo, alla potenzialità e alle prestazioni garantite

Max punti **2,5**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,88          | 0,88        | 0,88              | 0,88        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,64          | 0,60        | 0,64              | 0,56        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,80          | 0,80        | 0,88              | 0,80        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,77</b>   | <b>0,76</b> | <b>0,80</b>       | <b>0,75</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,93</b>   | <b>1,90</b> | <b>2,00</b>       | <b>1,87</b> |

### B.5.2) Qualità dell'impianto di trattamento dell'aria esausta del processo di essiccamento fanghi

Max punti **1**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 1,00        | 0,90              | 0,60        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,50          | 1,00        | 0,90              | 0,60        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,50          | 0,90        | 1,00              | 0,60        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,50</b>   | <b>0,97</b> | <b>0,93</b>       | <b>0,60</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>0,50</b>   | <b>0,97</b> | <b>0,93</b>       | <b>0,60</b> |

### B.5.3) Qualità dei materiali e delle apparecchiature costituenti l'impianto di essiccamento termico e delle apparecchiature ed impianti complementari

Max punti **1,5**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,80          | 1,00        | 1,00              | 0,80        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,80          | 0,70        | 0,70              | 0,80        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,86          | 0,80        | 0,80              | 0,86        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,82</b>   | <b>0,83</b> | <b>0,83</b>       | <b>0,82</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>1,23</b>   | <b>1,25</b> | <b>1,25</b>       | <b>1,23</b> |

### B.5.4) Referenze di impianti di essiccamento della stessa tipologia di quello proposto applicati su fanghi municipali e/o da trattamento di reflui urbani, rilasciate dai committenti finali

Max punti **1**



Punteggio attribuito a ciascuna referenza dichiarata (fino ad un massimo di 3 referenze):

B.5.4.i =  $n^{\circ}i * (\text{max. Punteggio B.5.4/3})$  dove:

B.5.4.i = punteggio attribuito a ciascuna referenza presentata;

$n^{\circ}i$  = Impianto essiccamento portato a referenza (1 se ritenuta valida, 0 se ritenuta NON valida);

max. Punteggio B.5.4/3 = 1,00/3 punteggio massimo per ciascuna referenza (fino ad un massimo di 3 referenze).

| Coefficienti commissari | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Punteggio per referenze | 0,00          | 0,00    | 0,00              | 0,33    |

## B.6) Qualità impianto deodorizzazione aria

### B.6.1) Qualità dell'impianto di deodorizzazione

Max punti

1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 0,95        | 0,90              | 0,95        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 1,00          | 1,00        | 1,00              | 0,60        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,90          | 0,80        | 0,80              | 0,80        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,93</b>   | <b>0,92</b> | <b>0,90</b>       | <b>0,78</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>0,93</b>   | <b>0,92</b> | <b>0,90</b>       | <b>0,78</b> |

### B.6.2) Qualità dei materiali e delle

### apparecchiature dell'impianto di trattamento aria

Max punti

0,5

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,80          | 1,00        | 1,00              | 1,00        |
| Coefficiente commissario n. 2 | 1,00          | 1,00        | 0,60              | 0,40        |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,86          | 0,86        | 0,86              | 0,75        |
| <b>Coefficiente medio</b>     | <b>0,89</b>   | <b>0,95</b> | <b>0,82</b>       | <b>0,72</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b>    | <b>0,44</b>   | <b>0,48</b> | <b>0,41</b>       | <b>0,36</b> |

### B.6.3) Referenze di impianti di deodorizzazione

### della stessa tipologia di quello proposto,

### rilasciate dai committenti finali

Max punti

0,5

Punteggio attribuito a ciascuna referenza dichiarata (fino ad un massimo di 3 referenze):

B.4.6.i =  $n^{\circ}i * (\text{max. Punteggio B.4.4/3})$  dove:

B.4.6.i = punteggio attribuito a ciascuna referenza presentata;

$n^{\circ}i$  = Impianto deodorizzazione portato a referenza (1 se ritenuta valida, 0 se ritenuta NON valida);

max. Punteggio B.4.6/3 = 0,50/3 punteggio massimo per ciascuna referenza (fino ad un massimo di 3 referenze).

| Coefficienti commissari | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Punteggio per referenze | 0,00          | 0,00    | 0,00              | 0,00    |

## B.7) Qualità impianto elettrico e di automazione

### B.7.1) Qualità e funzionalità delle apparecchiature delle cabine elettriche di trasformazione n. 1 e n. 2

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 0,90    | 0,95              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,70    | 0,70              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,80          | 0,80    | 0,90              | 0,80    |

|                     |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|
| Coefficiente medio  | 0,87 | 0,80 | 0,85 | 0,80 |
| Punteggio assegnato | 0,87 | 0,80 | 0,85 | 0,80 |

### B.7.2) Qualità e funzionalità dei quadri elettrici di distribuzione, comando e controllo delle apparecchiature ed impianti

Max punti 2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,85          | 0,85    | 0,90              | 0,85    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,80          | 0,70    | 0,80              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,81    | 0,86              | 0,81    |

|                     |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|
| Coefficiente medio  | 0,82 | 0,79 | 0,85 | 0,75 |
| Punteggio assegnato | 1,64 | 1,57 | 1,71 | 1,51 |

### B.7.3) Qualità e funzionalità delle linee elettriche di potenza ed ausiliarie, canalizzazioni

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 0,90    | 0,90              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,70    | 0,60              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,81    | 0,81              | 0,81    |

|                     |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|
| Coefficiente medio  | 0,87 | 0,80 | 0,77 | 0,77 |
| Punteggio assegnato | 0,87 | 0,80 | 0,77 | 0,77 |



**B.7.4) Qualità e funzionalità dei dispositivi di allacciamento e sezionamento delle utenze in campo**

**Max punti 1**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 0,90    | 0,90              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,70    | 0,90              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,81    | 0,81              | 0,81    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,87</b> | <b>0,80</b> | <b>0,87</b> | <b>0,77</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>0,87</b> | <b>0,80</b> | <b>0,87</b> | <b>0,77</b> |

**B.7.5) Qualità e funzionalità degli impianti di illuminazione e FM interni agli edifici e degli impianti di illuminazione esterna**

**Max punti 1**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 0,90    | 0,95              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,80          | 0,70    | 0,60              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,81    | 0,86              | 0,81    |

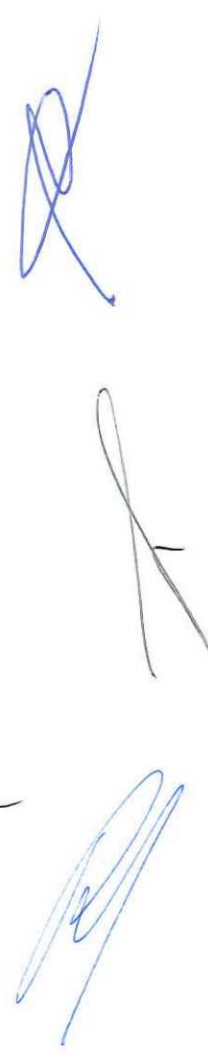
|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,84</b> | <b>0,80</b> | <b>0,80</b> | <b>0,87</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>0,84</b> | <b>0,80</b> | <b>0,80</b> | <b>0,87</b> |

**B.7.6) Qualità impianto di automazione, di supervisione e controllo SCADA**

**Max punti 2**

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 0,95    | 0,85              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,70    | 0,80              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,85          | 0,87    | 0,81              | 0,85    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,88</b> | <b>0,84</b> | <b>0,82</b> | <b>0,88</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>1,77</b> | <b>1,68</b> | <b>1,64</b> | <b>1,77</b> |



## C) ORGANIZZAZIONE DEL CANTIERE E DELLE FASI DI COSTRUZIONE

### C.1) Fasi di costruzione e soluzioni per garantire la continuità di esercizio del depuratore

Max punti

6

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,58          | 0,67    | 0,74              | 0,58    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,80          | 0,70    | 0,70              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,86          | 0,75    | 0,70              | 0,87    |

Coefficiente medio  
Punteggio assegnato

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,75 | 0,71 | 0,71 | 0,68 |
| 4,48 | 4,24 | 4,28 | 4,10 |

### C.2) Modalità di rilevazione delle opere realizzate e costante aggiornamento del modello BIM

Max punti

2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,90          | 1,00    | 1,00              | 1,00    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,60    | 0,80              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,86          | 0,80    | 0,86              | 0,81    |

Coefficiente medio  
Punteggio assegnato

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,89 | 0,80 | 0,89 | 0,80 |
| 1,77 | 1,60 | 1,77 | 1,61 |

### C.3) Misure e soluzioni per prevenire e minimizzare l'impatto ambientale durante la realizzazione delle opere

#### C.3.1) Misure preventive e soluzioni che verranno adottate per minimizzare gli impatti dei lavori sull'ambiente

Max punti

2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,80          | 0,90    | 0,90              | 0,90    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,55    | 0,60              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,85          | 0,85    | 0,86              | 0,88    |

Coefficiente medio  
Punteggio assegnato

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,85 | 0,77 | 0,79 | 0,83 |
| 1,70 | 1,53 | 1,57 | 1,65 |



C.3.2) Procedure ed azioni che verranno adottate per far fronte ad inquinamenti localizzati dovuti ad eventi accidentali durante l'esecuzione dei lavori per limitare eventuali danni all'ambiente

Max punti 2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,70          | 0,70    | 0,70              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,50    | 0,60              | 0,50    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,86          | 0,75    | 0,86              | 0,86    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,82 | 0,65 | 0,72 | 0,69 |
| 1,64 | 1,30 | 1,44 | 1,37 |

C.4) Misure organizzative, procedure e dispositivi di protezione collettiva ed individuale per migliorare la sicurezza di esecuzione dei lavori

Max punti 2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,70          | 0,75    | 0,70              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,50    | 0,70              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,86          | 0,75    | 0,86              | 0,90    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,82 | 0,67 | 0,75 | 0,73 |
| 1,64 | 1,33 | 1,51 | 1,47 |

C.5) Qualificazione professionale delle principali figure dedicate alla gestione e direzione del cantiere

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,70          | 0,70    | 0,70              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,90          | 0,50    | 0,60              | 0,65    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,70    | 0,85              | 0,86    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,80 | 0,63 | 0,72 | 0,74 |
| 0,80 | 0,63 | 0,72 | 0,74 |

## D) FORMAZIONE, ASSISTENZA TECNICA IN FASE DI AVVIAMENTO E DI ESERCIZIO DELL'IMPIANTO

### D.1) Struttura, modalità e tempistiche del piano di formazione e di istruzione del personale della Stazione appaltante

Max punti 2

#### D.1.1) Struttura, modalità e tempistiche del piano di istruzione e formazione

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,60          | 0,60    | 1,00              | 0,80    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,60    | 1,00              | 0,80    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,60          | 0,60    | 1,00              | 0,80    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,60</b> | <b>0,60</b> | <b>1,00</b> | <b>0,80</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>0,60</b> | <b>0,60</b> | <b>1,00</b> | <b>0,80</b> |

#### D.1.2) Qualifiche del personale docente impiegato per la formazione

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,60    | 1,00              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 1,00          | 0,80    | 0,90              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,81    | 0,83              | 0,82    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,77</b> | <b>0,74</b> | <b>0,91</b> | <b>0,71</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>0,77</b> | <b>0,74</b> | <b>0,91</b> | <b>0,71</b> |

### D.2) Modalità di supporto tecnico operativo alla gestione nei primi 12 mesi di esercizio

Max punti 3



D.2.1) Organizzazione tecnico operativa e criteri adottati per la programmazione, pianificazione ed esecuzione del supporto alla Stazione appaltante per l'avviamento la gestione e conduzione degli impianti

Max punti 1,5

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,50          | 0,60    | 1,00              | 0,80    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 1,00          | 0,70    | 0,60              | 0,80    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,85          | 0,85    | 0,85              | 0,85    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,78</b> | <b>0,72</b> | <b>0,82</b> | <b>0,82</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>1,18</b> | <b>1,08</b> | <b>1,23</b> | <b>1,23</b> |

D.2.2) Consistenza e qualificazione professionale del team messo a disposizione

Max punti 1,5

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,40          | 0,70    | 1,00              | 0,80    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,80    | 0,70              | 0,60    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,81    | 0,81              | 0,82    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,60</b> | <b>0,77</b> | <b>0,84</b> | <b>0,74</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>0,91</b> | <b>1,16</b> | <b>1,26</b> | <b>1,11</b> |

D.3) Organizzazione servizio manutenzione programmata nei primi 36 mesi di esercizio

Max punti 5

D.3.1) Descrizione delle modalità tecniche/operative di organizzazione e conduzione dell'attività di manutenzione, incluse le modalità di gestione e controllo degli interventi pianificati (realizzati e da realizzare), nonché le modalità di assistenza negli interventi di pronto intervento

Max punti 3

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,70          | 0,70    | 1,00              | 0,80    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 1,00          | 0,80    | 0,90              | 0,80    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,88          | 0,85    | 0,88              | 0,88    |

|                            |             |             |             |             |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Coefficiente medio</b>  | <b>0,86</b> | <b>0,78</b> | <b>0,93</b> | <b>0,83</b> |
| <b>Punteggio assegnato</b> | <b>2,58</b> | <b>2,35</b> | <b>2,78</b> | <b>2,48</b> |

D.3.2) Consistenza e qualificazione professionale del team messo a disposizione

Max punti

2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,40          | 0,70    | 1,00              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,60          | 0,70    | 0,60              | 0,70    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,81          | 0,81    | 0,81              | 0,85    |

**Coefficiente medio**  
**Punteggio assegnato**

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,60 | 0,74 | 0,80 | 0,75 |
| 1,21 | 1,47 | 1,61 | 1,50 |

**E) PARI OPPORTUNITA' E INCLUSIONE LAVORATIVA NEI CONTRATTI PUBBLICI NEL PNRR E NEL PNC**

| Coefficienti commissari                                                                                                                                                                                                 | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| E.1) Strumenti che permettano la soddisfazione delle esigenze di cura, di vita e di lavoro dei dipendenti                                                                                                               | 2,00          | 2,00        | 2,00              | 2,00        |
| E.2) Certificazione sulla parità di genere PdR UNI 125:2022                                                                                                                                                             | 0,00          | 0,00        | 1,00              | 0,00        |
| E.3) Impegno a presentare volontariamente nel corso di esecuzione contrattuale una dichiarazione di carattere non finanziario "per ciascuno degli esercizi finanziari ricompresi nella durata del contratto di appalto" | 2,00          | 2,00        | 2,00              | 2,00        |
| <b>Totale</b>                                                                                                                                                                                                           | <b>4,00</b>   | <b>4,00</b> | <b>5,00</b>       | <b>4,00</b> |

**F) CERTIFICAZIONI AMBIENTALI E SOCIALI**

| Coefficienti commissari              | ATI PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|--------------------------------------|---------------|-------------|-------------------|-------------|
| F.1) Certificazione UNI EN ISO 14001 | 1,00          | 1,00        | 1,00              | 1,00        |
| F.2) Certificazione UNI EN ISO 45001 | 1,00          | 1,00        | 1,00              | 1,00        |
| <b>Totale</b>                        | <b>2,00</b>   | <b>2,00</b> | <b>2,00</b>       | <b>2,00</b> |



## G) CRITERI OTTIMIZZAZIONE ENERGETICA NUOVA PIATTAFORMA TRATTAMENTO FANGHI

G.1) Flessibilità gestionale e contestuale consumo energetico del comparto di essiccamento con fango essiccato al 90%, 85%, 80%, 75% e 70%

Max punti 2

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 1,00          | 1,00    | 1,00              | 1,00    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 1,00          | 1,00    | 1,00              | 1,00    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 1,00          | 1,00    | 1,00              | 1,00    |

|                     |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|
| Coefficiente medio  | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| Punteggio assegnato | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |

G.2) Produzione di biogas dal sistema Idrolisi. Digestore

Max punti 1

| Coefficienti commissari       | ATI PUTIGNANO | ATI RDR | ATI SIDERIDRAULIC | ATI STA |
|-------------------------------|---------------|---------|-------------------|---------|
| Coefficiente commissario n. 1 | 0,00          | 0,80    | 1,00              | 0,00    |
| Coefficiente commissario n. 2 | 0,00          | 0,80    | 1,00              | 0,00    |
| Coefficiente commissario n. 3 | 0,00          | 0,80    | 1,00              | 0,00    |

|                     |      |      |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|
| Coefficiente medio  | 0,00 | 0,80 | 1,00 | 0,00 |
| Punteggio assegnato | 0,00 | 0,80 | 1,00 | 0,00 |

## Riepilogo punteggi offerte tecniche:

|                                                  | ATI<br>PUTIGNANO | ATI RDR     | ATI<br>SIDERIDRAULIC | ATI STA     |
|--------------------------------------------------|------------------|-------------|----------------------|-------------|
| <b>A) TEAM E QUALITÀ DELLA<br/>PROGETTAZIONE</b> |                  |             |                      |             |
| A.1                                              |                  |             |                      |             |
| A.1.1                                            | 0,90             | 0,70        | 0,73                 | 0,78        |
| A.1.2                                            | 0,92             | 0,87        | 0,78                 | 0,80        |
| A.2                                              | 1,77             | 1,71        | 1,67                 | 1,67        |
| A.3                                              | 0,93             | 0,72        | 0,83                 | 0,77        |
| <b>Totale</b>                                    | <b>4,52</b>      | <b>4,00</b> | <b>4,01</b>          | <b>4,02</b> |
| <b>B) QUALITÀ DELLE OPERE</b>                    |                  |             |                      |             |
| B.1                                              |                  |             |                      |             |
| B.1.1                                            |                  |             |                      |             |
| B.1.1.1                                          | 1,32             | 1,18        | 1,17                 | 1,23        |
| B.1.1.2                                          | 1,22             | 1,00        | 1,12                 | 1,18        |
| B.1.2                                            |                  |             |                      |             |
| B.1.2.1                                          | 0,70             | 0,73        | 0,97                 | 0,85        |
| B.1.2.2                                          | 0,77             | 0,60        | 0,97                 | 0,63        |
| B.1.3                                            |                  |             |                      |             |
| B.1.3.1                                          | 0,63             | 0,63        | 0,93                 | 0,65        |
| B.1.3.2                                          | 0,63             | 0,60        | 0,93                 | 0,60        |
| B.1.4                                            | 0,63             | 0,57        | 0,93                 | 0,63        |
| B.1.5                                            |                  |             |                      |             |
| B.1.5.1                                          | 0,63             | 0,60        | 0,90                 | 0,63        |
| B.1.5.2                                          | 0,60             | 0,60        | 0,87                 | 0,63        |
| B.1.5.3                                          | 0,60             | 0,60        | 0,87                 | 0,63        |
| B.1.6                                            | 0,60             | 0,63        | 0,90                 | 0,63        |
| B.1.7                                            | 0,60             | 0,60        | 0,93                 | 0,67        |
| B.2                                              |                  |             |                      |             |
| B.2.1                                            | 1,43             | 1,43        | 1,73                 | 1,47        |
| B.2.2                                            | 1,27             | 1,33        | 1,70                 | 1,37        |
| B.2.3                                            | 2,33             | 2,33        | 2,57                 | 2,36        |
| B.2.4                                            | 0,60             | 0,63        | 0,93                 | 0,67        |
| B.3                                              |                  |             |                      |             |
| B.3.1                                            | 1,17             | 1,27        | 1,63                 | 1,33        |
| B.3.2                                            | 1,20             | 1,37        | 1,63                 | 1,37        |
| B.3.3                                            | 1,74             | 2,01        | 2,50                 | 1,97        |
| B.3.4                                            | 0,67             | 0,76        | 0,82                 | 0,77        |
| B.4                                              |                  |             |                      |             |
| B.4.1                                            | 1,34             | 0,73        | 2,00                 | 0,73        |
| B.4.2                                            | 0,73             | 0,65        | 1,00                 | 0,65        |
| B.4.3                                            | 0,70             | 0,80        | 1,00                 | 0,90        |
| B.4.4                                            | 0,00             | 0,00        | 0,33                 | 0,67        |



|                                                                                                           | ATI<br>PUTIGNANO | ATI RDR      | ATI<br>SIDERIDRAULIC | ATI STA      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------|----------------------|--------------|
| <b>B.5</b>                                                                                                |                  |              |                      |              |
| B.5.1                                                                                                     | 1,93             | 1,90         | 2,00                 | 1,87         |
| B.5.2                                                                                                     | 0,50             | 0,97         | 0,93                 | 0,60         |
| B.5.3                                                                                                     | 1,23             | 1,25         | 1,25                 | 1,23         |
| B.5.4                                                                                                     | 0,00             | 0,00         | 0,00                 | 0,33         |
| <b>B.6</b>                                                                                                |                  |              |                      |              |
| B.6.1                                                                                                     | 0,93             | 0,92         | 0,90                 | 0,78         |
| B.6.2                                                                                                     | 0,44             | 0,48         | 0,41                 | 0,36         |
| B.6.3                                                                                                     | 0,00             | 0,00         | 0,00                 | 0,00         |
| <b>B.7</b>                                                                                                |                  |              |                      |              |
| B.7.1                                                                                                     | 0,87             | 0,80         | 0,85                 | 0,80         |
| B.7.2                                                                                                     | 1,64             | 1,57         | 1,71                 | 1,51         |
| B.7.3                                                                                                     | 0,87             | 0,80         | 0,77                 | 0,77         |
| B.7.4                                                                                                     | 0,87             | 0,80         | 0,87                 | 0,77         |
| B.7.5                                                                                                     | 0,84             | 0,80         | 0,80                 | 0,87         |
| B.7.6                                                                                                     | 1,77             | 1,68         | 1,64                 | 1,77         |
| <b>Totale</b>                                                                                             | <b>34,00</b>     | <b>33,62</b> | <b>41,46</b>         | <b>34,88</b> |
| <b>C) ORGANIZZAZIONE DEL<br/>CANTIERE E DELLE FASI DI<br/>COSTRUZIONE</b>                                 |                  |              |                      |              |
| C.1                                                                                                       | 4,48             | 4,24         | 4,28                 | 4,10         |
| C.2                                                                                                       | 1,77             | 1,60         | 1,77                 | 1,61         |
| <b>C.3</b>                                                                                                |                  |              |                      |              |
| C.3.1                                                                                                     | 1,70             | 1,53         | 1,57                 | 1,65         |
| C.3.2                                                                                                     | 1,64             | 1,30         | 1,44                 | 1,37         |
| C.4                                                                                                       | 1,64             | 1,33         | 1,51                 | 1,47         |
| C.5                                                                                                       | 0,80             | 0,63         | 0,72                 | 0,74         |
| <b>Totale</b>                                                                                             | <b>12,03</b>     | <b>10,63</b> | <b>11,29</b>         | <b>10,94</b> |
| <b>D) FORMAZIONE, ASSISTENZA<br/>TECNICA IN FASE DI<br/>AVVIAMENTO E DI ESERCIZIO<br/>DELL'IMPIANTO</b>   |                  |              |                      |              |
| <b>D.1</b>                                                                                                |                  |              |                      |              |
| D.1.1                                                                                                     | 0,60             | 0,60         | 1,00                 | 0,80         |
| D.1.2                                                                                                     | 0,77             | 0,74         | 0,91                 | 0,71         |
| <b>D.2</b>                                                                                                |                  |              |                      |              |
| D.2.1                                                                                                     | 1,18             | 1,08         | 1,23                 | 1,23         |
| D.2.2                                                                                                     | 0,91             | 1,16         | 1,26                 | 1,11         |
| <b>D.3</b>                                                                                                |                  |              |                      |              |
| D.3.1                                                                                                     | 2,58             | 2,35         | 2,78                 | 2,48         |
| D.3.2                                                                                                     | 1,21             | 1,47         | 1,61                 | 1,50         |
| <b>Totale</b>                                                                                             | <b>7,25</b>      | <b>7,40</b>  | <b>8,79</b>          | <b>7,83</b>  |
| <b>E) PARI OPPORTUNITA' E<br/>INCLUSIONE LAVORATIVA NEI<br/>CONTRATTI PUBBLICI NEL<br/>PNRR E NEL PNC</b> |                  |              |                      |              |
|                                                                                                           | <b>4,00</b>      | <b>4,00</b>  | <b>5,00</b>          | <b>4,00</b>  |

|                                                                                    | ATI<br>PUTIGNANO | ATI RDR      | ATI<br>SIDERIDRAULIC | ATI STA      |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------|----------------------|--------------|
| F) CERTIFICAZIONI<br>AMBIENTALI E SOCIALI                                          | 2,00             | 2,00         | 2,00                 | 2,00         |
| G) CRITERI OTTIMIZZAZIONE<br>ENERGETICA NUOVA<br>PIATTAFORMA TRATTAMENTO<br>FANGHI |                  |              |                      |              |
| G.1                                                                                | 2,00             | 2,00         | 2,00                 | 2,00         |
| G.2                                                                                | 0,00             | 0,80         | 1,00                 | 0,00         |
| <b>Totale</b>                                                                      | <b>2,00</b>      | <b>2,80</b>  | <b>3,00</b>          | <b>2,00</b>  |
| <b>Totale</b>                                                                      | <b>65,80</b>     | <b>64,45</b> | <b>75,55</b>         | <b>65,67</b> |

I Commissari:

Prof. Paolo Pavan

Ing. Oscar Galli

Ing. Roberto Gasparetto