

ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL
con sede in Montebelluna (TV)

FORNITURA TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE PER FUNZIONAMENTO A GRAVITA' E PRESSIONE DI
FOGNATURA NERA NEI COMUNI DI ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL.
CIG 6618184A33

Procedura aperta, ai sensi del D. lgs. 163/2006 – Codice dei Contratti e s.m.i..

Verbale valutazione offerte tecniche

Seconda seduta

- in data 04.05.2016, alle ore 9.00, presso la sede di Alto Trevigiano Servizi S.r.l. sono iniziate le operazioni di gara;
- il seggio di gara, su delega del RUP ing. Roberto Durigon, composto dal dott. Massimo Casale, Responsabile dell'ufficio Appalti e Acquisti, e dalla dott.ssa Anna Zanatta, dipendenti di ATS S.r.l., noti ed idonei, ha dato avvio all'esperimento delle operazioni relative all'apertura e valutazione della documentazione amministrativa;
- nel corso della citata seduta, conclusasi alle ore 9.50 dello stesso giorno, il seggio di gara:
 - ha dato atto che, in esito alla pubblicazione del bando di gara per l'affidamento della fornitura in oggetto, sono pervenute complessivamente n. 2 offerte entro il termine fissato, le ore 12.00 del 03.05.2016;
 - ha verificato la correttezza formale e il confezionamento dei plichi;
 - ha verificato l'ammissibilità delle offerte presentate sulla base dei documenti e delle dichiarazioni prodotti e dai riscontri rilevabili dai dati risultanti dal casellario delle imprese qualificate istituito presso l'Autorità di Vigilanza dei contratti pubblici;
 - ha proceduto all'ammissione delle ditte concorrenti in possesso dei requisiti richiesti per la partecipazione alla gara;
 - ha aperto le buste contenenti l'offerta tecnica delle ditte ammesse per esaminare il contenuto prima della valutazione analitica da effettuarsi in seduta riservata;
 - ha disposto la conservazione dei plichi chiusi a chiave in cassaforte, al fine di evitare qualsiasi manomissione;
- con determinazione del Direttore n. 63/B del 03.05.2016 è stata nominata la commissione giudicatrice per la valutazione dell'offerta, composta dal Direttore di ATS S.r.l. ing. Roberto Durigon, Presidente, dai dipendenti ing. Filippo Guerra e dott. Massimo Casale, noti ed idonei;

Oggi 04.05.2016 alle ore 16.00 presso la sede di Alto Trevigiano Servizi S.r.l., in seduta riservata, la commissione giudicatrice, composta come sopra indicato, dà inizio alle relative operazioni ai fini della valutazione delle offerte tecniche presentate dalle ditte partecipanti. Verbalizza Anna Zanatta.

L'aggiudicazione è effettuata ai sensi dell'art. 83 del D. Lgs. 163/2006 a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa ovvero alla ditta che avrà riportato il punteggio maggiore in esito alla valutazione dell'offerta sulla base dei seguenti criteri:

Num.	Elemento di valutazione	Peso ponderale
a)	Prezzo	40
b)	Servizio/Assistenza tecnica	4
c)	Qualità dei materiali	38
d)	Tempi di consegna della fornitura	8
e)	Omogeneità produttiva della fornitura per un singolo diametro	10
	Sommano	100

Come da atti di gara, l'offerta tecnica è valutata nei seguenti termini:

- b) **Servizio/Assistenza tecnica:** contribuisce a ponderare l'offerta per il 4% sulla base dei seguenti coefficienti:
- 4 punti in caso di sottoscrizione di assistenza tecnica prioritaria per intervento di tecnici competenti in cantiere entro 36 ore dalla richiesta, inoltrata alla ditta aggiudicataria a mezzo fax o pec.
 - 2 punti in caso di sottoscrizione di assistenza tecnica prioritaria per intervento di tecnici competenti in cantiere entro 72 ore dalla richiesta, inoltrata alla ditta aggiudicataria a mezzo fax o pec.
 - 1 punto in caso di sottoscrizione di assistenza tecnica prioritaria per intervento di tecnici competenti in cantiere entro 144 ore dalla richiesta, inoltrata alla ditta aggiudicataria a mezzo fax o pec.
- c) **qualità materiali:** contribuisce a ponderare l'offerta per il 38% sulla base dei seguenti coefficienti:
- c1) **giunto di raccordo**
- 6 punti tubazioni aventi giunto standard con profilo divergente a coda di rondine conforme alla norma UNI 9163, guarnizione in nitrile NBR;
 - 3 punti tubazioni aventi giunto standard con profilo arrotondato conformi alla norma DIN 28603, guarnizione in nitrile NBR;
 - 1 punto altri giunti europei debitamente certificati da Enti autorizzati;



c2) deviazione angolare

6 punti tubazioni aventi deviazione angolare tollerata pari o superiore a 4° (comunque sempre nel rispetto del successivo art. B.2);

3 punti tubazioni aventi deviazione angolare tollerata pari a 2° (comunque sempre nel rispetto del successivo art. B.2);

0 punti tubazioni aventi deviazione angolare tollerata pari o inferiori a 1° (comunque sempre nel rispetto del successivo art. B.2);

Il punteggio attribuito a valori intermedi offerti è determinato mediante interpolazione lineare con valori ponderali in base al costo complessivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione.

I valori di deviazione angolare dichiarati dal concorrente sono ritenuti validi, se e solo se, in presenza della massima pressione d'esercizio consentita viene garantita la tenuta della pressione interna ed esterna d'esercizio.

c3) lunghezza tubazioni

10 punti tubazioni aventi lunghezza utile maggiore o uguale a m 6,00;

7,5 punti tubazioni aventi lunghezza utile maggiore o uguale a m 5,50 e inferiore a m 6;

5 punti tubazioni aventi lunghezza utile maggiore o uguale a m 5,00 e inferiore a m 5,50;

2,5 punti tubazioni aventi lunghezza utile maggiore o uguale a m 4,00 e inferiore a m 5,00;

1 punto tubazioni aventi lunghezza utile maggiore o uguale a m 3,00 e inferiore a m 4,00;

0 punti tubazioni aventi lunghezza inferiore a 3,00 m;

Il punteggio attribuito a valori intermedi offerti è determinato mediante interpolazione lineare con valori ponderali in base al costo complessivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione.

c4) rivestimento interno

8 punti tubazioni aventi rivestimento interno in poliuretano con spessore minimo 1mm secondo norma EN15655

6 punti tubazioni aventi rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari o superiore a $K_s=120 \text{ m}^{1/3}/\text{s}$;

4 punti tubazioni aventi rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari a $K_s=100 \text{ m}^{1/3}/\text{s}$;

2 punti tubazioni aventi rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari a $K_s=90 \text{ m}^{1/3}/\text{s}$ o con rivestimento interno in Resina Epossidica pari ad almeno 300 micron.

0 punti in tutti gli altri casi.

Il punteggio attribuito a valori intermedi di scabrezza offerti, tra $120 \text{ m}^{1/3}/\text{s}$ e $90 \text{ m}^{1/3}/\text{s}$, è determinato mediante interpolazione lineare con valori ponderali in base al costo complessivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione.

Il K_s indicato deve far riferimento al fluido acqua potabile (ai sensi del D. Lgs. 31/2001) ad un grado di riempimento $y/D = 0,80$ (dove y = livello di riempimento a partire dal fondo e D = diametro interno della condotta) e ad una pendenza del 2‰ (due per mille).

c5) rivestimento esterno

8 punti tubazioni aventi rivestimento esterno in poliuretano pari ad almeno 900 micron secondo norma EN15189

6 punti tubazioni aventi rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio di almeno $400 \text{ g}/\text{m}^2$ applicato per metallizzazione conforme alla norma EN 598, e successivamente verniciate con vernice epossidica;

4 punti tubazioni aventi rivestimento esterno con uno strato di zinco purissimo di almeno $200 \text{ g}/\text{m}^2$ applicato per metallizzazione conforme alla norma EN 598, e successivamente verniciate con vernice epossidica;

2 punti tubazioni aventi rivestimento esterno con uno strato di zinco purissimo di almeno $100 \text{ g}/\text{m}^2$ applicato per metallizzazione conforme alla norma EN 598, e successivamente verniciate con vernice epossidica;

0 punti in tutti gli altri casi.

Il punteggio attribuito a valori intermedi offerti tra $200 \text{ g}/\text{m}^2$ e $100 \text{ g}/\text{m}^2$ è determinato mediante interpolazione lineare con valori ponderali in base al costo complessivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione.

Per ciascun parametro sopra indicato (c1, c2, c3, c4 e c5), in caso di attribuzione di valori diversi da parte dell'offerente, il punteggio è determinato come media pesata sull'importo a base di gara, di ciascuna classe di diametri.

d) Tempi di consegna della fornitura: contribuisce a ponderare l'offerta per l'8% sulla base dei seguenti coefficienti:

8 punti: tubi forniti entro 30 gg. lavorativi dall'ordine scritto emesso dalla committenza (quantitativo minimo pari al 10% e massimo 20% dell'ordine complessivo per ciascun diametro);

4 punti: tubi forniti entro 60 gg. lavorativi dall'ordine scritto emesso dalla committenza (quantitativo minimo pari al 10% e massimo 20% dell'ordine complessivo per ciascun diametro);

2 punto: tubi forniti entro 90 gg. lavorativi dall'ordine scritto emesso dalla committenza (quantitativo minimo pari al 10% e massimo 20% dell'ordine complessivo per ciascun diametro);

0 punti: tubi forniti entro 120 gg. lavorativi dall'ordine scritto emesso dalla committenza (quantitativo minimo pari al 10% e massimo 20% dell'ordine complessivo per ciascun diametro);

Valori intermedi saranno calcolati con interpolazione lineare;



Si precisa che con riferimento alle tubazioni DN 300-400, un quantitativo pari al 10% di ciascun diametro deve essere reso disponibile per la consegna entro 20 gg. naturali e consecutivi dalla comunicazione a mezzo fax o pec dell'aggiudicazione definitiva della fornitura, nelle more della stipula del contratto.

- e) Omogeneità produttiva della fornitura per un singolo diametro: contribuisce a ponderare l'offerta per il 10% ovvero 10 punti: verrà attribuito, mediante valori ponderali, in base al costo complessivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione, il valore 10 nel caso di omogeneità produttiva (=produzione in un medesimo stato, europeo o extraeuropeo) per l'intero diametro e 0 in caso di disomogeneità produttiva di parte o dell'intero diametro Quanto sopra comunque nel rispetto del disposto dell'articolo 234 D. Lgs. 163/06.

N.B. Non verranno valutate agli effetti dell'attribuzione del punteggio relativo al presente paragrafo eventuali offerte che indichino tra le caratteristiche del materiale offerto nell'ambito di un medesimo diametro di tubazione più di due parametri tecnici di cui al precedente punto c) tra loro differenti, anche nel caso di produzione in un medesimo Stato.

Nei calcoli e nella definizione del punteggio finale vengono presi in considerazione i valori sino alla terza cifra decimale inclusa.

Si procede pertanto, secondo quanto sopra esposto, per i concorrenti ammessi, sulla base della documentazione contenuta nella busta dell'offerta tecnica ed ai sensi del metodo di valutazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa specificato negli atti di gara:

- Alla valutazione delle proposte in ordine agli elementi di natura tecnica presentati dai concorrenti sulla base di quanto richiesto negli atti di gara;
- All'assegnazione dei relativi punteggi secondo i criteri di cui al Disciplinare di gara.

I concorrenti ammessi sono qui elencati, numerati progressivamente nel seguente ordine:

n.	Rag. sociale	P. iva	CF	Comune	Prov	Prot. arrivo	Data prot. arrivo
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	13241190159	00275210102	Milano	MI	14208/16	02/05/2016
2	Jindal Saw Italia Spa	07104300962	07104300962	Trieste	TS	14210/16	02/05/2016

Si procede all'apertura del "Busta B - Offerta tecnica" che deve contenere il modello allegato 2) con le dichiarazioni per l'offerta tecnica, come sopra specificato.

Alle ditte concorrenti vengono assegnati i seguenti punti:

Per quanto attiene la ditta n. 1 Saint-Gobain Pam Italia, sulla base dei valori dalla stessa dichiarati con riferimento a ciascun parametro:

Parametro b) Servizio/Assistenza tecnica

n.	Ditta	Intervento entro n. ore dalla richiesta	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	Entro 36 ore in cantiere	4,000 punti

Parametro c) qualità materiali:

c1) giunto di raccordo

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia giunto	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	150	Giunto standard con profilo divergente a coda di rondine conforme a norma uni 9163, guarnizione in nitrile NBR a norma EN681-1	- Scheda tecnica guarnizione - Attestato Bureau Veritas su conformità guarnizioni dei tubi e raccordi per fognatura alla norma EN681-1
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	250		
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	300		
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	400		
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	500		

n.	Ditta	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	6,000 punti

c2) deviazione angolare

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia deviazione angolare	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	150	Deviazioni angolari pari a 5°	- Prove di prestazione del giunto standard a norma EN598 - Attestato inerente i valori delle deviazioni angolari ammissibili per gomma di diametri - Scheda tecnica del sistema di giunzione
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	250	Deviazioni angolari pari a 5°	
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	300	Deviazioni angolari pari a 5°	
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	400	Deviazioni angolari pari a 4°	
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	500	Deviazioni angolari pari a 4°	

n.	Ditta	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	6,000 punti

c3) lunghezza tubazioni

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Lunghezza tubazioni	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	150	6	10
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	250	6	10
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	300	6	10
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	400	6	10
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	500	6	10

n.	Ditta	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	10,000 punti

c4) rivestimento interno

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia rivestimento interno	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	150	In malta cementizia di tipo alluminoso applicata per centrifugazione il cui parametro di scabrezza di manning-strickler è pari a $K_s=116 M^{1/3/S}$, come attestato dal laboratorio di idraulica del dipartimento di ingegneria civile ed architettura dell'università di Trieste	-scheda tecnica tubazione -attestato inerente i rivestimenti esterni in Zn/Al ed interno di malta cementizia di tipo alluminoso -attestato del laboratorio di idraulica del dipartimento di ingegneria civile ed architettura dell'università di Trieste per il coefficiente di scabrezza della malta cementizia centrifugata.
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	250		
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	300		
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	400		
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	500		

n.	Ditta	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	*5,600 punti

*punteggio attribuito mediante interpolazione lineare con valori determinati in base al costo complessivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione

c5) rivestimento esterno

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia rivestimento esterno	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	150	Lega di zinco-alluminio Zn-Al 85%-15% applicato per metallizzazione per almeno 400 gr/m ² più	-scheda tecnica della tubazione -attestato inerente i rivestimenti esterni in Zn/Al ed interno di
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	250		

1	Saint Gobain PAM Italia Spa	300	successiva vernice epossidica di finitura a norma EN 593/Appendice B-B.1.1	malta cementizia di tipo alluminoso
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	400		
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	500		

n.	Ditta	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	6,000 punti

Parametro d) Tempi di consegna della fornitura

n.	Ditta	Tempi di consegna offerti	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	30 gg	8,000 punti

Parametro e) Omogeneità produttiva della fornitura per un singolo diametro

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Stabilimento produzione
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	150	Fabbrica Saint Gobain Pam Brebach-Germania
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	250	Fabbrica Saint Gobain Pam Brebach-Germania
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	300	Fabbrica Saint Gobain Pam Brebach-Germania
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	400	Fabbrica Saint Gobain Pam mousson-Francia
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	500	Fabbrica Saint Gobain Pam mousson-Francia

n.	Ditta	Punteggio attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	10,000 punti



Per quanto attiene la ditta n. 2 Jindal-Saw Italia Spa, sulla base dei valori dalla stessa dichiarati con riferimento a ciascun parametro:

Parametro b) Servizio/Assistenza tecnica

n.	Ditta	Intervento entro n. ore dalla richiesta	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	Entro 36 ore in cantiere	4,000 punti

Parametro c) qualità materiali:

c1) giunto di raccordo

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia giunto	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
2	Jindal Saw Italia Spa	150	Giunto standard con profilo divergente a coda di rondine, conforme alla norma UNI 9163, guarnizioni in nitrile NBR	Scheda tecnica Enviro AJ
2	Jindal Saw Italia Spa	250	Giunto standard con profilo divergente a coda di rondine, conforme alla norma UNI 9163, guarnizioni in nitrile NBR	Scheda tecnica Enviro AJ
2	Jindal Saw Italia Spa	300	Giunto standard con profilo divergente a coda di rondine, conforme alla norma UNI 9163,	Scheda tecnica Enviro AJ

			guarnizioni in nitrile NBR	
2	Jindal Saw Italia Spa	400	Giunto standard con profilo divergente a coda di rondine, conforme alla norma UNI 9163, guarnizioni in nitrile NBR	Scheda tecnica Enviro AJ
2	Jindal Saw Italia Spa	500	Giunto standard con profilo divergente a coda di rondine, conforme alla norma UNI 9163, guarnizioni in nitrile NBR	Scheda tecnica Enviro AJ

n.	Ditta	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	6,000 punti

c2) deviazione angolare

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia deviazione angolare	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
2	Jindal Saw Italia Spa	150	Deviazioni angolari pari a 5°	Prove di tipo IGQ secondo norma UNI EN 598
2	Jindal Saw Italia Spa	250	Deviazioni angolari pari a 4°	Prove di tipo IGQ secondo norma UNI EN 598
2	Jindal Saw Italia Spa	300	Deviazioni angolari pari a 4°	Prove di tipo IGQ secondo norma UNI EN 598
2	Jindal Saw Italia Spa	400	Deviazioni angolari pari a 4°	Prove di tipo IGQ secondo norma UNI EN 598
2	Jindal Saw Italia Spa	500	Deviazioni angolari pari a 3°	Prove di tipo IGQ secondo norma UNI EN 598

n.	Ditta	Punteggio attribuito
	Jindal Saw Italia Spa	* 5,878 punti

*punteggio attribuito mediante interpolazione lineare con valori determinati in base al costo compressivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione

c3) lunghezza tubazioni

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Lunghezza tubazioni	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	150	5,5	7,5
2	Jindal Saw Italia Spa	250	5,5	7,5
2	Jindal Saw Italia Spa	300	6	10
2	Jindal Saw Italia Spa	400	6	10
2	Jindal Saw Italia Spa	500	6	10

n.	Ditta	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	*9,406 punti

*punteggio attribuito mediante interpolazione lineare con valori determinati in base al costo compressivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione

c4) rivestimento interno

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia rivestimento interno	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
2	Jindal Saw Italia Spa	150	Rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari a $K_s=115$	Certificato università di Trieste
2	Jindal Saw Italia Spa	250	Rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari a $K_s=115$	Certificato università di Trieste
2	Jindal Saw Italia Spa	300	Rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari a $K_s=115$	Certificato università di Trieste

2	Jindal Saw Italia Spa	400	Rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari a $K_s=115$	Certificato università di Trieste
2	Jindal Saw Italia Spa	500	Rivestimento interno in cemento alluminoso con scabrezza pari a $K_s=115$	Certificato università di Trieste

n.	Ditta	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	*5,500 punti

*punteggio attribuito mediante interpolazione lineare con valori determinati in base al costo compressivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione

c₅) rivestimento esterno

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Tipologia rivestimento esterno	Documentazione di riferimento per la caratteristica tecnico-funzionale offerta
2	Jindal Saw Italia Spa	150	Rivestimento esterno con uno strato di zinco purissimo di almeno 200 gr/m ²	Certificato di prodotto
2	Jindal Saw Italia Spa	250	applicato per metallizzazione conforme alla norma EN 598 e successiva verniciatura con vernice epossidica	Certificato di prodotto
2	Jindal Saw Italia Spa	300	Rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco alluminio di almeno 400 gr/m ²	Certificato di prodotto
2	Jindal Saw Italia Spa	400	applicato per metallizzazione conforme alla norma EN 598 e successiva verniciatura con vernice epossidica	Certificato di prodotto
2	Jindal Saw Italia Spa	500	Rivestimento esterno con uno strato di zinco purissimo di almeno 200 gr/m ² applicato per metallizzazione conforme alla norma EN 598 e successiva verniciatura con vernice epossidica	Certificato di prodotto

n.	Ditta	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	*5,362 punti

*punteggio attribuito mediante interpolazione lineare con valori determinati in base al costo compressivo posto in appalto per ciascun diametro di tubazione

Parametro d) Tempi di consegna della fornitura

n.	Ditta	Tempi di consegna offerti	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	30 gg	8,000 punti

Parametro e) Omogeneità produttiva della fornitura per un singolo diametro

n.	Ditta	Diametro tubazioni	Stabilimento produzione
2	Jindal Saw Italia Spa	150	Trieste (TS)
2	Jindal Saw Italia Spa	250	Trieste (TS)
2	Jindal Saw Italia Spa	300	Trieste (TS)
2	Jindal Saw Italia Spa	400	Trieste (TS)
2	Jindal Saw Italia Spa	500	Trieste (TS)

n.	Ditta	Punteggio attribuito
2	Jindal Saw Italia Spa	10,000 punti

Ai fini dell'attribuzione del punteggio la commissione richiama la nota di chiarimento pubblicata sul sito in data 30.03.2016 e allegata in copia al presente verbale in ordine alla sussistenza dell'omogeneità produttiva nella fattispecie considerata.



Sulla base dei valori indicati dalle ditte partecipanti il punteggio complessivo assegnato risulta il seguente:

n.	Ditta	Param. B)	Param. C1)	Param. C2)	Param. C3)	Param. C4)	Param. C5)	Param. D)	Param. E)	Punteggio compl. attribuito
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	4,000	6,000	6,000	10,000	5,600	6,000	8,000	10,000	55,600
2	Jindal Saw Italia Spa	4,000	6,000	5,878	9,406	5,500	5,362	8,000	10,000	54,146

Effettuando la riparametrazione al punteggio massimo previsto per l'offerta tecnica (60 punti) risulta la seguente graduatoria:

n.	Ditta	Punteggio Riparametrato
1	Saint Gobain PAM Italia Spa	60,000 punti
2	Jindal Saw Italia Spa	58,431 punti

Alle 17.50, al termine della valutazione dell'offerta tecnica presentata dalle ditte concorrenti, la Commissione sospende le operazioni. Tutte le offerte vengono conservate chiuse a chiave in cassaforte, al fine di evitare qualsiasi manomissione.

La seduta pubblica per dare lettura dei punteggi assegnati alle offerte tecniche e procedere con la valutazione delle offerte economiche viene fissata per il giorno 12.05.2016 alle ore 15.00, presso la sede di Alto Trevigiano Servizi S.r.l..

Letto, confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE

ing. Roberto Durigon



I COMMISSARI

ing. Filippo Guerra



IL VERBALIZZANTE

dott.ssa Anna Zanatta



dott. Massimo Casale




ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL - Montebelluna - TV

BANDO DI GARA CON PROCEDURA APERTA

FORNITURA TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE PER FUNZIONAMENTO A GRAVITA' E
PRESSIONE DI FOGNATURA NERA NEI COMUNI DI ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL.

CIG 661B184A33

(D.Lgs. 12 aprile 2006 n. 163 e s.m.l.)

CHIARIMENTI

Si pubblicano le risposte ai seguenti quesiti pervenuti:

D) Art. A 6 punto 4) del Disciplinare- requisiti di capacità economico finanziaria:

Chiedete il fatturato relativo agli ultimi tre esercizi finanziari approvati non inferiore a due volte l'importo a base d'asta e due attestazioni bancarie.

Segnaliamo che, ai sensi dell'art. 41 D. Lgs. 163/2006, negli appalti di forniture o servizi, la dimostrazione della capacità finanziaria ed economica delle imprese concorrenti può essere fornita mediante uno o più dei seguenti documenti: (comma così sostituito dall'art. 2, comma 1, lett. l), d.lgs. n. 152 del 2008)

a) dichiarazione di almeno due Istituti bancari o intermediari autorizzati ai sensi del decreto legislativo 1° settembre 1993, n. 385;

b) bilanci o estratti dei bilanci dell'impresa, ovvero dichiarazione sottoscritta in conformità alle disposizioni del d.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445;

c) dichiarazione, sottoscritta in conformità alle disposizioni del d.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, concernente il fatturato globale d'impresa e l'importo relativo ai servizi o forniture nel settore oggetto della gara, realizzati negli ultimi tre esercizi.

2. Le amministrazioni precisano nel bando di gara i requisiti che devono essere posseduti dal concorrente, nonché gli altri eventuali che ritengono di richiedere. I documenti di cui al comma 1, lettera b), non possono essere richiesti a prestatori di servizi o di forniture stabiliti in Stati membri che non prevedono la pubblicazione del bilancio. Sono illegittimi i criteri che fissano, senza congrua motivazione, limiti di accesso connessi al fatturato aziendale.

(comma così modificato dall'art. 1, comma 2-bis, lettera b), legge n. 135 del 2012)

3. Se il concorrente non è in grado, per giustificati motivi, ivi compreso quello concernente la costituzione o l'inizio dell'attività da meno di tre anni, di presentare le referenze richieste, può provare la propria capacità economica e finanziaria mediante qualsiasi altro documento considerato idoneo dalla stazione appaltante.

4. La dichiarazione di cui al comma 1, lettera a), è presentata già in sede di offerta. Il concorrente aggiudicatario è tenuto ad esibire la documentazione probatoria a conferma delle dichiarazioni di cui al comma 1, lettere b) e c).

(comma così sostituito dall'art. 2, comma 1, lett. l), d.lgs. n. 152 del 2008)"

Segnaliamo di essere in possesso di una sola referenza bancaria.

Accettate dunque le dichiarazioni previste al sopra esposto punto b) ai sensi dell'art. 41 D. Lgs. 163/2006, per ottemperare a quanto da Voi richiesto?

R) In caso di possesso di una sola referenza bancaria, possono essere presentate le dichiarazioni previste all'art. 41, c. 1, lett. b) del D. Lgs. 163/2006;

D) Art. A 12 del Disciplinare punto e) omogeneità produttiva della fornitura per un singolo diametro:

"Come riportato nel nostro certificato di prodotto, i getti grezzi delle tubazioni da noi proposte, vengono colati negli stabilimenti di Samaghogha (India) o Abu Dhabi (Emirati Arabi) ed ivi testati idraulicamente, dimensionalmente e meccanicamente. Detti tubi vengono introdotti nella linea di finitura dello stabilimento di Trieste della Jindal Saw Italia S.p.A., nuovamente soggetti a collaudo idraulico e dimensionale in modo sistematico, ed ancora testati meccanicamente a campione. Detti tubi vengono quindi completati con applicazione dei rivestimenti interni ed esterni secondo la normativa EN 598. Si evidenzia che l'entità delle lavorazioni svolte nello stabilimento di Trieste consentono in termini di legge di assegnare ai suddetti prodotti l'origine italiana "Made In Italy".

Alla luce di quanto sopra esposto, vi chiediamo di specificare cosa intendete come definizione di "omogeneità produttiva (= produzione in medesimo stato, europeo o extraeuropeo)" nell'art. A 12 del Disciplinare punto e)".

R) Atteso che l'omogeneità produttiva è intesa con riferimento a ciascun diametro di cui la fornitura si compone con il fine esclusivo per la stazione appaltante di non ricevere tubazioni da posare con caratteristiche diverse

(si veda in proposito anche la precisazione del disciplinare ove viene stabilito che "Non verranno valutate agli effetti dell'attribuzione del punteggio relativo al presente paragrafo eventuali offerte che indichino tra le caratteristiche del materiale offerto nell'ambito di un medesimo diametro di tubazione più di due parametri tecnici di cui al precedente punto c) tra loro differenti, anche nel caso di produzione in un medesimo Stato") si ritiene la suddetta omogeneità sussistente anche nel caso prospettato, valutato che:

- Il ciclo produttivo di ciascun diametro di tubazione è il medesimo, suddiviso in uniformi e costanti processi realizzativi;
- Il sito di produzione del prodotto finito è comunque unico e l'entità delle lavorazioni ivi svolte consente al semilavorato di assumere le caratteristiche di funzionalità proprie delle tubazioni.

Il tutto in ogni caso deve essere conforme al disposto dell'art. 234 c.2 del D. Lgs. 163/2006.

D) Art. A 26 del Disciplinare- Cauzione provvisoria:

chiedete una cauzione provvisoria pari al 2% dell'importo posto a base di gara, ai sensi dell'art. 75 del D. Lgs. 163/2006 e ss mm e li.

Segnaliamo che tale articolo prevede la riduzione del cinquanta per cento per gli operatori economici in possesso di certificazione del sistema di qualità conforme alle norme europee della serie UNI CEI ISO 9000. Intendiamo avvalerci di tale riduzione.

R) A tal proposito si richiama quanto riportato all'art. A 27 del Disciplinare: "L'importo della garanzia e della cauzione definitiva è ridotto nei casi previsti dall'art. 75, c. 7 del D. Lgs. 163/2006"; si precisa altresì che il possesso della certificazione di Qualità ISO 9001 è richiesto quale requisito di partecipazione. In ogni caso è facoltà del concorrente avvalersi delle riduzioni previste dalla suddetta normativa.

IL RUP

Ing. Roberto Durigon



