

ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL

con sede in Montebelluna (TV)

**GARA TELEMATICA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE PER RETI DI
ACQUEDOTTO**

Mediante procedura negoziata ex art. 36 c. 2 lettera b d.lgs. 50/2016 e del regolamento aziendale per gli
affidamenti sotto soglia comunitaria

CIG: 74461651BF

TENDER_275-Rdo-rfq 907

VERBALE SECONDA SEDUTA DI GARA

Valutazione offerte tecniche

Premesso che:

- in data 11.06.2018, alle ore 15.45, presso la sede di Alto Trevigiano Servizi srl, sono iniziate le operazioni per l'apertura delle offerte pervenute entro la scadenza fissata il giorno 11.06.2018 ore 12:00;
- il seggio di gara composto dal dott. Massimo Casale, responsabile Settore Approvvigionamenti e Logistica, e dott.ssa Anna Zanatta, addetta ufficio appalti, dipendenti di ATS Srl, noti ed idonei, ha dato avvio all'esperimento delle operazioni relative all'apertura e valutazione della documentazione amministrativa;
- nel corso della citata seduta il seggio di gara:
 - ha dato atto che sono pervenute n. 2 entro il termine fissato, ore 12.00 del 11.06.2018;
 - ha verificato l'ammissibilità delle offerte presentate sulla base dei documenti e delle dichiarazioni prodotte;
 - ha proceduto all'ammissione delle ditte concorrenti in possesso dei requisiti richiesti per la partecipazione alla gara;
 - ha aperto le buste contenenti l'offerta tecnica delle ditte ammesse per esaminare il contenuto prima della valutazione dei parametri da effettuarsi in seduta riservata.

Oggi 22.06.2018, alle ore 8.30, presso la sede di Alto Trevigiano Servizi S.r.l., in seduta riservata, si riunisce la commissione giudicatrice nominata con determinazione del direttore di Alto Trevigiano Servizi Srl n. 102b del 11.06.2018 e composta dai signori:

- presidente Ing. Filippo Guerra, dipendente di ATS S.r.l., Responsabile Ufficio Nuove Opere;
- commissario Ing. Enrico Visentin, dipendente di ATS S.r.l., addetto Ufficio Nuove Opere;
- commissario Ing. Cinzia Colledan, dipendente di ATS S.r.l., addetta ufficio Nuove Opere;

Si ricorda che, come previsto dagli atti di gara, l'aggiudicazione è effettuata ai sensi dell'art. 95 del d.lgs. 50/2016 a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti parametri:

Parametri di valutazione	Punteggio Max
Offerta tecnica	70
<i>A-Qualità dei materiali</i>	54
A1- Giunto di raccordo	(8)
A2- Deviazione angolare	(8)

A3- Lunghezza tubazioni	(10)
A4- Rivestimento interno	(10)
A5- Rivestimento esterno	(10)
A6- Spessore parete	(8)
<i>B- Servizio/Assistenza tecnica</i>	<i>6</i>
<i>C- Tempi di consegna della fornitura</i>	<i>10</i>
Offerta economica	30
Offerta totale	100

Il calcolo del punteggio verrà effettuato utilizzando il metodo aggregativo-compensatore, applicando la seguente formula:

$$C(a) = \sum_{i=1}^n [W_i * V(a)_i]$$

dove:

C(a)= indice di valutazione dell'offerta (a);

n = numero totale dei requisiti;

W_i = è il peso o punteggio attribuito al requisito (i) individuato;

V(a)_i= coefficiente della prestazione dell'offerta (a) rispetto al requisito (i), variabile tra zero e uno;

In relazione a ciascuno dei parametri di valutazione oggetto di verifica dell'offerta tecnica riportati nella suddetta tabella, sono stati riportati all'allegato 3-Modalità di compilazione dell'offerta tecnica la modalità di attribuzione dei punteggi.

Per i parametri relativi alla qualità dei materiali (parametri A1, A2, A3, A4, A5 e A6), in caso di attribuzione di valori diversi da parte dell'offerente in relazione a ciascun diametro, il punteggio complessivo riferito al parametro in questione sarà determinato come media ponderata sul quantitativo totale di ciascuna classe di diametri.

I valori offerti dalle ditte partecipanti sono di seguito riportati:

A1-Giunto di raccordo

	Parametro offerto (indicare il tipo di giunto con una breve descrizione)	
Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 60	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto standard a bicchiere con profilo divergente conforme alla norma EN681-1 ed alla UNI 9163 con guarnizione in elastomero EPDM
DN 80	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto standard a bicchiere con profilo divergente conforme alla norma EN681-1 ed alla UNI 9163 con guarnizione in elastomero EPDM

DN 100	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto standard a bicchiere con profilo divergente conforme alla norma EN681-1 ed alla UNI 9163 con guarnizione in elastomero EPDM
DN 150	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto standard a bicchiere con profilo divergente conforme alla norma EN681-1 ed alla UNI 9163 con guarnizione in elastomero EPDM
DN 200	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto standard a bicchiere con profilo divergente conforme alla norma EN681-1 ed alla UNI 9163 con guarnizione in elastomero EPDM

A2- Deviazione angolare

Diametro tubazione	Parametro offerto (indicare il valore in gradi °)	
	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 60	5°	5°
DN 80	5°	5°
DN 100	5°	5°
DN 150	5°	5°
DN 200	5°	5°

A3- Lunghezza tubazioni

Diametro tubazione	Parametro offerto (Indicare lunghezza in metri)	
	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 60	Barra di metri lineati utili 6	Lunghezza utile 6 metri
DN 80	Barra di metri lineati utili 6	Lunghezza utile 6 metri
DN 100	Barra di metri lineati utili 6	Lunghezza utile 6 metri
DN 150	Barra di metri lineati utili 6	Lunghezza utile 6 metri
DN 200	Barra di metri lineati utili 6	Lunghezza utile 6 metri

A4- Rivestimento interno

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 60	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Rivestimento interno in malta cementizia di spessore stabilito dalla UNI EN 545
DN 80	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Rivestimento interno in malta cementizia di spessore stabilito dalla UNI EN 545
DN 100	Malta cementizia di altoforno applicata per	Rivestimento interno in malta

	centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	cementizia di spessore stabilito dalla UNI EN 545
DN 150	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Rivestimento interno in malta cementizia di spessore stabilito dalla UNI EN 545
DN 200	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Rivestimento interno in malta cementizia di spessore stabilito dalla UNI EN 545

A5- Rivestimento esterno

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 60	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² , con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	Rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio con o senza altri metalli, con massa minima di almeno 400 g/m ² conforme alla norma EN 545 e con strato di finitura
DN 80	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² , con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	Rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio con o senza altri metalli, con massa minima di almeno 400 g/m ² conforme alla norma EN 545 e con strato di finitura
DN 100	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² , con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	Rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio con o senza altri metalli, con massa minima di almeno 400 g/m ² conforme alla norma EN 545 e con strato di finitura
DN 150	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² , con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	Rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio con o senza altri metalli, con massa minima di almeno 400 g/m ² conforme alla norma EN 545 e con strato di finitura
DN 200	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² , con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di	Rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio con o senza altri metalli, con massa minima di almeno 400 g/m ² conforme alla norma EN 545 e con strato di finitura

	colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	
--	--	--

A6- Spessore parete

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 60	Spessore ghisa parete tubo 4.4 mm	Tubazioni con spessore minimo di parete pari ai valori riportati nella norma EN545:2010, in particolare tubazioni C40 secondo il Prospetto 16 della norma EN 545:2010
DN 80	Spessore ghisa parete tubo 4.4 mm	Tubazioni con spessore minimo di parete pari ai valori riportati nella norma EN545:2010, in particolare tubazioni C40 secondo il Prospetto 16 della norma EN 545:2010
DN 100	Spessore ghisa parete tubo 4.4 mm	Tubazioni con spessore minimo di parete pari ai valori riportati nella norma EN545:2010, in particolare tubazioni C40 secondo il Prospetto 16 della norma EN 545:2010
DN 150	Spessore ghisa parete tubo 4.5 mm	Tubazioni con spessore minimo di parete pari ai valori riportati nella norma EN545:2010, in particolare tubazioni C40 secondo il Prospetto 16 della norma EN 545:2010
DN 200	Spessore ghisa parete tubo 4.7 mm	Tubazioni con spessore minimo di parete pari ai valori riportati nella norma EN545:2010, in particolare tubazioni C40 secondo il Prospetto 16 della norma EN 545:2010

B- Servizio/Assistenza tecnica

	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
Servizio/Assistenza tecnica	Il servizio di assistenza tecnica sarà effettuato con tecnici competenti e avverrà entro un massimo di 36 ore da vs. richiesta, senza alcun addebito da parte nostra	Assistenza tecnica prioritaria per intervento di tecnici competenti in cantiere entro 36 ore dalla richiesta inoltrata alla ditta aggiudicataria a mezzo fax o pec.

C- Tempistiche di consegna

	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
Tempistiche di consegna offerte (espresse in giorni)	0,5	4

I punteggi quindi assegnati dalla commissione sulla base delle dichiarazioni presentate sono:

	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
A-QUALITA' DEI MATERIALI		
A1-Giunto di raccordo	8	8
A2-Deviazione angolare	8	8
A3-Lunghezza tubazioni	10	10
A4-Rivestimento interno	4	4
A5-Rivestimento esterno	10	10
A6-Spessore parete	8	4
B-SERVIZIO/ASSISTENZA TECNICA	6	6
C - TEMPI DI CONSEGNA	10	1,25
	64	51,25

Il presente verbale viene trasferito al RUP per i successivi adempimenti. La seduta per l'apertura delle offerte economiche è stabilita il giorno 27.06.2018 alle ore 10.00 in seduta pubblica presso la sede di Ats srl a Montebelluna di cui verrà data idonea comunicazione alle ditte.

Alle ore 10.00 la seduta viene chiusa.

Letto, confermato e sottoscritto

I COMMISSARI

Ing. Filippo Guerra 

Ing. Enrico Visentin 

Ing. Cinzia Colledan 

ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Ing. Roberto Durigon

 