

ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL

con sede in Montebelluna (TV)

**RFQ_1179 - GARA TELEMATICA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE PER
RETI DI ACQUEDOTTO**

Mediante procedura negoziata ex art. 36 c. 2 lettera b d.lgs. 50/2016 e del regolamento aziendale per gli affidamenti sotto soglia comunitaria

CIG: 768484785B

VERBALE SECONDA SEDUTA DI GARA

Valutazione offerte tecniche

Premesso che:

- in data 24.12.2018, alle ore 10.30, presso la sede di Alto Trevigiano Servizi srl, sono iniziate le operazioni per l'apertura delle offerte pervenute entro la scadenza fissata il giorno 21.12.2018 alle ore 12:00;
- il seggio di gara composto dal dott. Massimo Casale, responsabile Settore Approvvigionamenti e Logistica, e dott.ssa Anna Zanatta, addetta ufficio appalti, dipendenti di ATS Srl, noti ed idonei, ha dato avvio all'esperimento delle operazioni relative all'apertura e valutazione della documentazione amministrativa;
- nel corso della citata seduta il seggio di gara:
 - ha dato atto che sono pervenute n. 2 entro il termine fissato, ore 12.00 del 21.12.2018;
 - ha verificato l'ammissibilità delle offerte presentate sulla base dei documenti e delle dichiarazioni prodotte;
 - ha proceduto all'ammissione delle ditte concorrenti in possesso dei requisiti richiesti per la partecipazione alla gara;
 - ha aperto le buste contenenti l'offerta tecnica delle ditte ammesse per esaminare il contenuto prima della valutazione dei parametri da effettuarsi in seduta riservata.

Oggi 07.01.2019, alle ore 8.30, presso la sede di Alto Trevigiano Servizi S.r.l., in seduta riservata, si riunisce la commissione giudicatrice nominata con determinazione del direttore di Alto Trevigiano Servizi Srl n. 102b del 11.06.2018 e composta dai signori:

- presidente Ing. Filippo Guerra, dipendente di ATS S.r.l., Responsabile Ufficio Nuove Opere;
- commissario Ing. Enrico Visentin, dipendente di ATS S.r.l., addetto Ufficio Nuove Opere;
- commissario Ing. Cinzia Colledan, dipendente di ATS S.r.l., addetta ufficio Nuove Opere;

Si ricorda che, come previsto dagli atti di gara, l'aggiudicazione è effettuata ai sensi dell'art. 95 del d.lgs. 50/2016 a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base dei seguenti parametri:

Parametri di valutazione	Punteggio Max
Offerta tecnica	74
A-Qualità dei materiali	46
A1- Giunto di raccordo	(8)
A2- Deviazione angolare	(8)

A3- Lunghezza tubazioni	(10)
A4- Rivestimento interno	(10)
A5- Rivestimento esterno	(10)
B- Servizio/Assistenza tecnica	10
C-Garanzia delle tubazioni fornite	10
D- Tempi di consegna della fornitura	8
Offerta economica	26
Offerta totale	100

Il calcolo del punteggio verrà effettuato utilizzando il metodo aggregativo-compensatore, applicando la seguente formula:

$$C(a) = \sum_n [W_i * V(a)_i]$$

dove:

C(a) = indice di valutazione dell'offerta (a);

n = numero totale dei requisiti;

W_i = è il peso o punteggio attribuito al requisito (i) individuato;

V(a)_i = coefficiente della prestazione dell'offerta (a) rispetto al requisito (i), variabile tra zero e uno;

In relazione a ciascuno dei parametri di valutazione oggetto di verifica dell'offerta tecnica riportati nella suddetta tabella, sono stati riportati all'allegato 3-Modalità di compilazione dell'offerta tecnica la modalità di attribuzione dei punteggi.

Per i parametri relativi alla qualità dei materiali (parametri A1, A2, A3, A4 e A5), in caso di attribuzione di valori diversi da parte dell'offerente in relazione a ciascun diametro, il punteggio complessivo riferito al parametro in questione sarà determinato come media ponderata sul quantitativo totale di ciascuna classe di diametri.

I valori offerti dalle ditte partecipanti sono di seguito riportati:

A1-Giunto di raccordo

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 80	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004
DN 100	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004
DN 150	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004

DN 200	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004	Giunto elastico automatico conforme alla norma UNI 9163- guarnizione in EPDM certificata in accordo con D.M. n 174 del 6/04/2004
--------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

A2- Deviazione angolare

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 80	5°	5°
DN 100	5°	5°
DN 150	5°	5°
DN 200	5°	5°

A3- Lunghezza tubazioni

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 80	Lunghezza utile 6 metri	Lunghezza utile 6 metri
DN 100	Lunghezza utile 6 metri	Lunghezza utile 6 metri
DN 150	Lunghezza utile 6 metri	Lunghezza utile 6 metri
DN 200	Lunghezza utile 6 metri	Lunghezza utile 6 metri

A4- Rivestimento interno

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 80	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE
DN 100	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE
DN 150	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE
DN 200	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE	Malta cementizia di altoforno applicata per centrifugazione conforme alla norma EN 545 ISO 4179 ed EN 197-1 D.E. 98-83-CE

A5- Rivestimento esterno

Diametro tubazione	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
DN 80	Lega fusa di zinco e alluminio, con una	Lega fusa di zinco e alluminio, con una

	composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004
DN 100	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004
DN 150	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004
DN 200	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004	Lega fusa di zinco e alluminio, con una composizione pari a 85% Zn-15%Al e arricchita in rame (Cu) con una massa totale minima pari a 400 g/m ² con successivo strato di protezione di natura acrilica di spessore minimo 100 µm di colore blu conformi alla norma EN 545:2010-iso 8179- vernice certificata in accordo con D.M. n. 174 del 6/4/2004

B- Servizio/Assistenza tecnica

	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
Servizio/Assistenza tecnica	24 h	24 h

C- Estensione di garanzia

	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
Estensione garanzia	72 mesi	0 mesi

D- Tempistiche di consegna

	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
Tempistiche di consegna	5 gg	7 gg

I punteggi quindi assegnati dalla commissione sulla base delle dichiarazioni presentate sono:

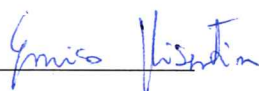
	IDRO BI SRL	SAINT GOBAIN PAM ITALIA SPA
A-QUALITA' DEI MATERIALI		
A1-Giunto di raccordo	8	8
A2-Deviazione angolare	8	8
A3-Lunghezza tubazioni	10	10
A4-Rivestimento interno	4	4
A5-Rivestimento esterno	10	10
B-SERVIZIO/ASSISTENZA TECNICA	10	10
C – ESTENSIONE GARANZIA	10	0
D- TEMPISTICHE DI CONSEGNA	8	8
	68	58

Il presente verbale viene trasferito al RUP per i successivi adempimenti. Alle ore 10.00 la seduta viene chiusa.

Letto, confermato e sottoscritto

I COMMISSARI

Ing. Filippo Guerra 

Ing. Enrico Visentin 

Ing. Cinzia Colledan 

ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Ing. Roberto Durigon

